

15 RAUTITAN – НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ RAUTITAN ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ТРУБОК К ОТОПИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ

15.1 Общие положения

Постоянные колебания температуры приводят к возникновению механических нагрузок на присоединительных элементах отопительных приборов и их резьбовых соединениях. Если данные переменные нагрузки беспрепятственно воздействуют на элементы соединения отопительного прибора, то это может привести к нарушению герметичности резьбовых соединений или повреждению запорно-регулирующей арматуры отопительного прибора.



Присоединительные трубки для подключения к отопительным приборам RAUTITAN и резьбовые соединения с мягким уплотнением рассчитаны на длительную эксплуатацию и прошли надлежащую проверку.

Важные указания по монтажу

Для обеспечения герметичности соединений отопительного прибора в течение длительного срока необходимо соблюдать следующие указания по монтажу:

- развальцовку конечных участков присоединительных трубок производить с помощью расширительной насадки 15 x 1,0 RO, это позволит избежать механических воздействий на резьбозажимные соединения и предотвратит нарушение герметичности;
- зафиксировать на перекрытии присоединительные трубки с фиксирующим уголком, чтобы избежать переменных нагрузок на Г-образные присоединительные трубки вследствие изменения длины подводок к отопительным приборам, вызванных перепадами температуры;
- обязательно использование фиксирующего уголка для всех медных присоединительных трубок;
- рекомендуется использовать фиксирующий уголок для присоединительных трубок из нержавеющей стали;
- резьбовые соединения разрешается ослаблять или подтягивать только на холодном отопительном приборе.

15.2 Развальцовка присоединительных трубок RAUTITAN

При использовании резьбозажимных соединений с мягким уплотнением (комплект резьбовых соединений G 3/4" -15) под евроконус G 3/4" следует развальцовывать конечные участки 15 x 1,0 мм всех присоединительных трубок RAUTITAN.



ВНИМАНИЕ

Возможно повреждение!

Развальцовка с неправильной расширительной насадкой может привести к нарушению герметичности соединения.

При монтаже присоединительных трубок RAUTITAN развальцовку всегда производить с помощью расширительной насадки 15 x 1,0 RO.

Инструкция

1. Ровно и под прямым углом обрезать присоединительную трубку и удалить заусенцы.
2. Надвинуть резьбозажимное соединение на присоединительную трубку (см. рис. 15-2).
3. Вставить расширительную насадку с полностью сжатыми цапгами внутрь присоединительной трубки и произвести развальцовку (см. рис. 15-3).
4. Вставить присоединительную трубку до упора в евроконус и затянуть накидную гайку в соответствии с инструкцией изготовителя.



- за счет образовавшегося развальцовочного конуса обеспечивается надежное сопряжение присоединительной трубки с евроконусом;
- исключаются ошибки при монтаже, как например, слишком малая глубина посадки присоединительной трубки или выскальзывание присоединительной трубки из евроконуса;
- технически проверенные резьбовые соединения под евроконус G 3/4" и арматуру.



Рис. 15-2 Надвинуть резьбозажимное соединение на трубку



Рис. 15-3 Произвести развальцовку концевой участка трубки



Рис. 15-1 Расширительная насадка 15 x 1,0 RO (Номер артикула 268764-001)



Рис. 15-4 Развальцованный конец трубки

15.3 Фиксация Г-образных присоединительных трубок RAUTITAN



Рис. 15-5 Фиксирующий уголок

Фиксация Г-образных присоединительных трубок осуществляется на перекрытии с помощью фиксирующего уголка.

- предотвращает отклонение или сдвиг присоединительных трубок RAUTITAN, а также недопустимые напряжения при изгибе, например вследствие температурных удлинений труб;
- обеспечивает безопасную и быструю фиксацию.
 - использование изолирующей шайбы для повышения уровня звукопоглощения;
 - крепление только одним саморезом;
 - крепежный набор входит в комплект.



Соблюдать указания главы «звукоизоляция трубопроводов».

Использование фиксирующего уголка рекомендуется также для Г-образных присоединительных трубок RAUTITAN из нержавеющей стали, что исключает влияние различных факторов (например, напряжений при укладке бесшовного пола или движения трубы).

Тип фиксации	Присоединительные трубки	Использование фиксирующих уголков
Подключение из пола	Комплект Г-образных присоединительных трубок из нержавеющей стали RAUTITAN	Рекомендуется
	Т-образные присоединительные трубки из нержавеющей стали RAUTITAN	Невозможно. При необходимости производить фиксацию по месту
	Комплект Г-образных присоединительных трубок из меди RAUTITAN CuMs	 Строго обязательно
Подключение из стены	Г-образные присоединительные трубки из нержавеющей стали RAUTITAN	Рекомендуется

Табл. 15-1 Фиксация Г-образных присоединительных трубок

15.4 Процесс монтажа – пример

Монтаж присоединительных трубок RAUTITAN для отопительных приборов показан на примере установки комплекта Г-образных присоединительных трубок из нержавеющей стали:

1. Отмерить длину присоединительной трубки, учитывая при этом то, что трубка должна быть вставлена в евроконус до упора (рис. 15-6).
2. Обрезать под прямым углом Г-образные присоединительные трубки на необходимую длину с помощью трубореза и удалить заусенцы.
3. Закрепить тепло- и звукоизоляцию на Г-образных присоединительных трубках RAUTITAN (не показано на рисунках).
4. Надвинуть резьбозажимные соединения на Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN.
5. Произвести развальцовку присоединительных трубок с помощью расширительной насадки 15 x 1,0 RO (см. рис. 15-7).
6. Вставить обе Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN в фиксирующий уголок (см. рис. 15-8).
7. Вставить Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN в блок шаровых кранов до упора в евроконус.
8. Наживить накидные гайки.
9. Установить Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN параллельно друг другу.

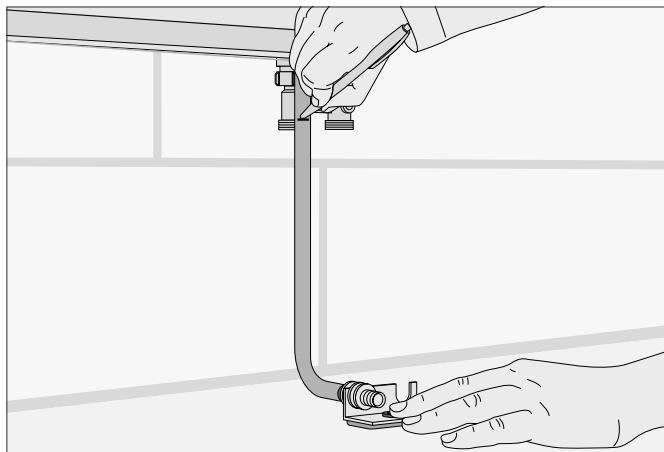


Рис. 15-6 Отметить длину присоединительной трубки



Рис. 15-7 Произвести развальцовку присоединительной трубки

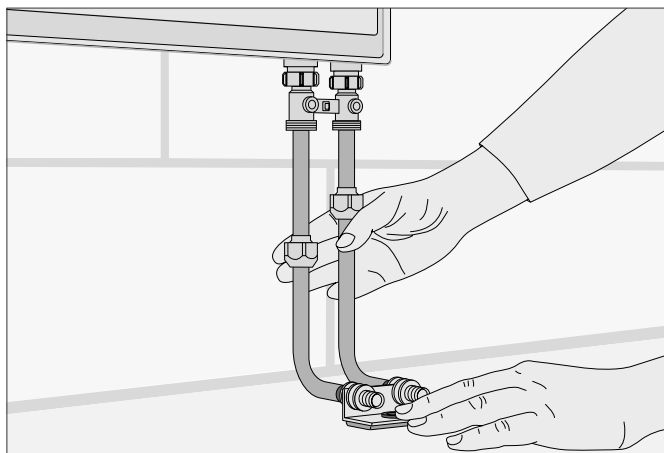


Рис. 15-8 Вставить обе Г-образные присоединительные трубки

10. Отметить место крепления фиксирующего уголка (см. рис. 15-9).
11. Отвернуть и удалить Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN с блока шаровых кранов.
12. Просверлить отверстие под дюбель.
13. Снова вставить Г-образные присоединительные трубки RAUTITAN в блок шаровых кранов.
14. Наживить накидные гайки.
15. Прочно закрепить на полу фиксирующий уголок с помощью прилагаемого комплекта крепежа (см. рис. 15-10).
16. Установить резьбовые соединения с мягким уплотнением в соответствии с прилагаемой инструкцией изготовителя. Затянуть до упора резьбозажимное соединение G 3/4" - 15.
17. Присоединить подводы с помощью подвижной гильзы (см. рис. 15-11).
18. Проверить соединения на герметичность.
19. Произвести шумо- и теплоизоляцию всех труб и соединительных элементов.

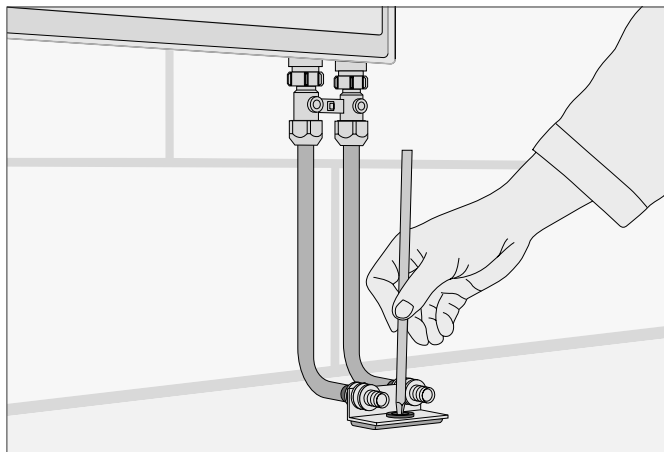


Рис. 15-9 Отметить место крепления

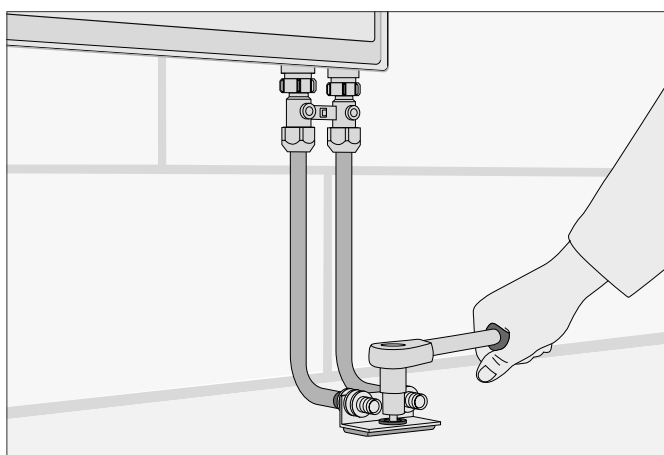


Рис. 15-10 Затянуть фиксирующий уголок

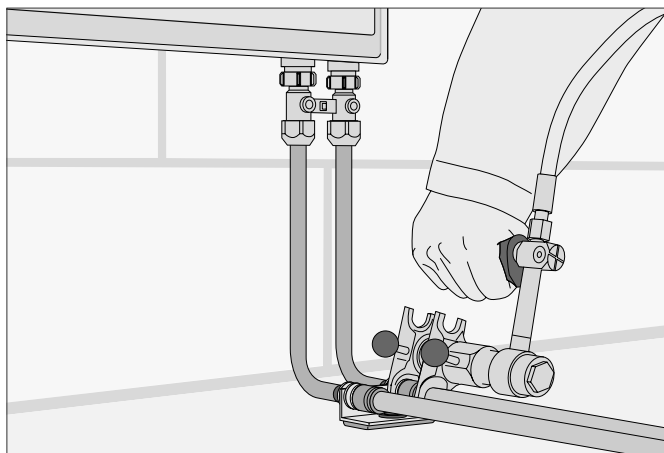


Рис. 15-11 Присоединить трубы с помощью подвижной гильзы



При использовании комплекта резьбозажимного соединения G 3/4" -15 не требуется выдерживать усилия затяжки, так как резьбозажимные соединения затягиваются до упора.



Рис. 15-12 Комплект резьбозажимных соединений G 3/4" - 15



Рис. 15-13 Комплект резьбозажимных соединений G 3/4" - 13-15



Артикул под номером 261173-001 – комплект резьбозажимных соединений G 3/4" - 13-15 был исключен из номенклатуры продукции. Вместо этого используется комплект резьбозажимных соединений G 3/4" - 15 артикул 240601-001.