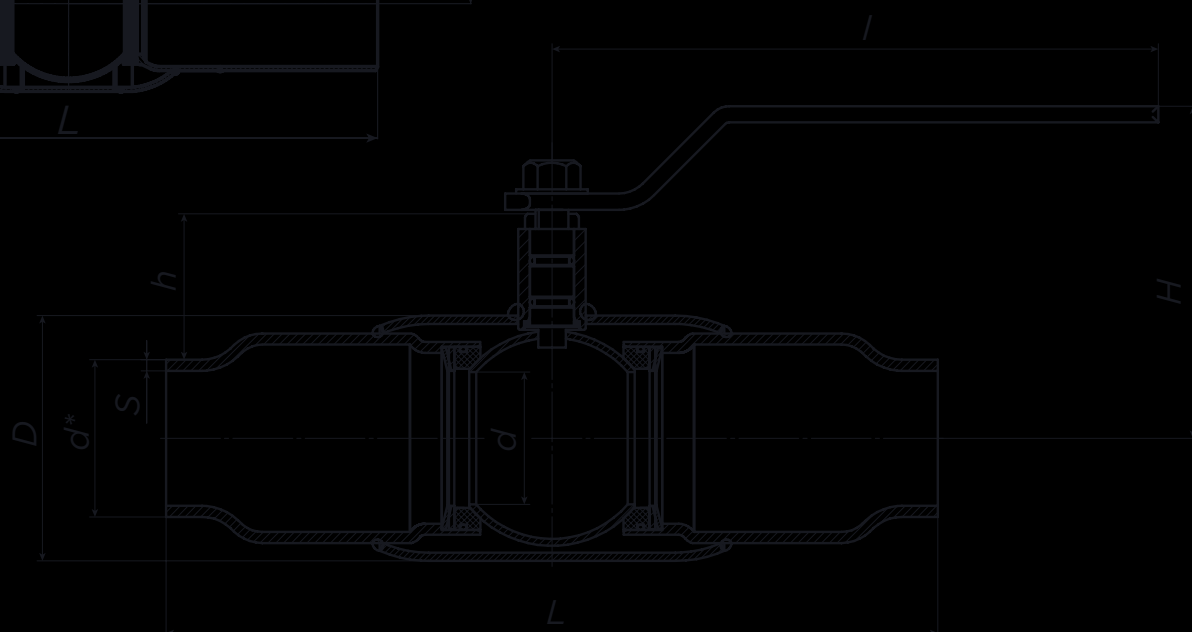
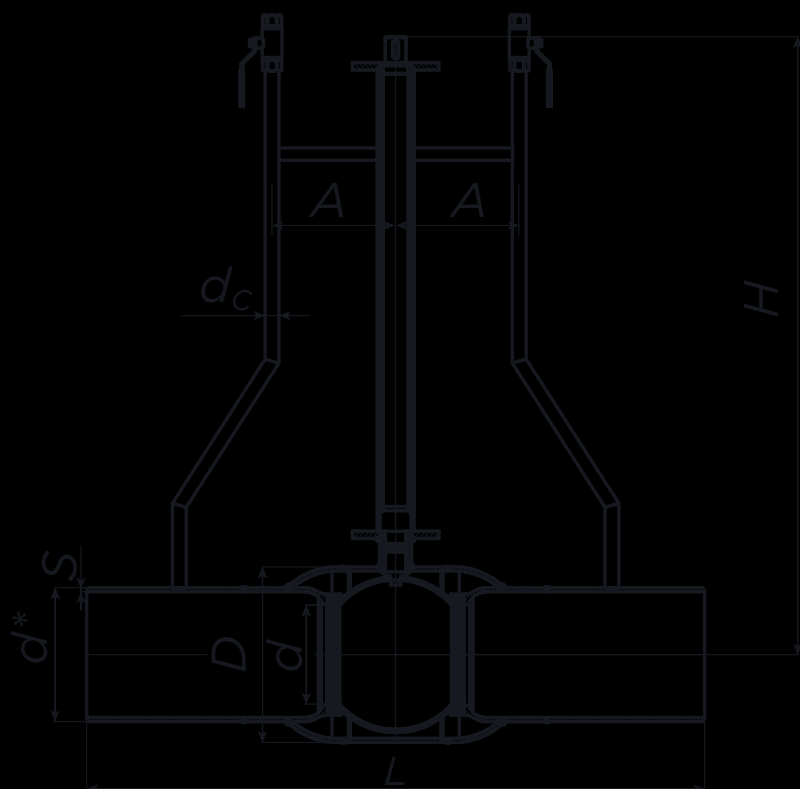




КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

30
ЛЕТ
СЛУЖБЫ

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ



Уважаемые партнеры!

Перед вами — новый каталог шаровых кранов ALSO для жидких сред. Для нас этот выпуск особенный: он выходит в год, когда наш завод отмечает 15-летие.

Пятнадцать лет назад мы начинали этот путь с простой, но амбициозной цели: создавать арматуру, которая станет эталоном надежности. Сегодня, оглядываясь назад, мы с гордостью можем сказать, что не просто достигли этой цели — мы превзошли её, построив один из лидирующих заводов по производству общепромышленных шаровых кранов. Этот каталог — не просто перечень изделий, а результат нашего развития и внимания к потребностям рынка.

Ни один каталог кранов ALSO не обходится без новинок. Юбилейный выпуск не стал исключением: в 2026 году начат выпуск кранов DN 800. Также презентуем два продукта для решения актуальных проблем инженерных сетей:

- Укороченные шаровые краны — решение для компактных узлов учета и ограниченных монтажных пространств без потери надежности.
- Полнопроходные муфтовые краны DN 100 — долгожданное пополнение линейки для объектов, где критически важна высокая пропускная способность.

Благодарим вас за выбор нашей продукции и за то, что все эти 15 лет вы были с нами. Вместе мы продолжим развивать российские инженерные сети, делая их надежнее и технологичнее.

*С уважением,
Денис Игоревич Рысенко,
директор ООО «АЛСО»*

*Написать
директору АЛСО*



О заводе	3
Стальные бесшовные отводы	4
Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO	6
Маркировка и таблица обозначений кранов шаровых ALSO	8
Таблица крутящих моментов кранов шаровых ALSO	9

Краны шаровые ALSO для надземной установки

Краны шаровые ALSO для жидких сред приварные	
редуцированные КШ.П.....	10
полнопроходные КШ.П.П.....	12
Краны шаровые ALSO для жидких сред фланцевые	
укороченные КШ.Ф.П.У	14
редуцированные КШ.Ф.....	16
полнопроходные КШ.Ф.П.....	18
в строительную длину задвижки КШ.Ф.З.....	20
Краны шаровые ALSO для жидких сред муфтовые	
редуцированные КШ.М.....	22
полнопроходные КШ.М.П.....	23
Краны шаровые ALSO в антивандальном исполнении КШ.х.А	24
Краны шаровые ALSO для жидких сред штуцерные	
редуцированные КШ.Ш	26
полнопроходные КШ.Ш.П.....	27
Краны шаровые ALSO для жидких сред цапковые	
редуцированные КШ.Р	28
полнопроходные КШ.Р.П.....	29
Краны шаровые ALSO для жидких сред комбинированные	
редуцированные КШ.К.....	30
полнопроходные КШ.К.П.....	31
Краны шаровые ALSO межфланцевые КШ.МФ, КШ.МФ.П	32
Краны шаровые ALSO под редуктор КШ.х.Р; КШ.х.П.Р	34
Присоединительные размеры под привода	35
Подбор электроприводов.....	36

Краны шаровые ALSO для подземной установки

Редуцированные	
с удлиненным штоком КШ.П...Н=	40
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.Т...Н=	41
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П...ПЭ100.....	42
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.TWIN/TRIO...Н=	43
Полнопроходные	
с удлиненным штоком КШ.П.П...Н=	44
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.П.Т...Н=	45
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П.П...ПЭ100.....	46
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.П.TWIN/TRIO...Н=	47

Краны шаровые ALSO запорно-регулирующие.....

Краны шаровые ALSO запорно-регулирующие приварные	
без ниппелей для подключения измерительного оборудования КШ.П.BV.....	52
с ниппелями для подключения измерительного оборудования КШ.П.BV.M.....	53
Краны шаровые ALSO запорно-регулирующие фланцевые	
без ниппелей для подключения измерительного оборудования КШ.Ф.BV	54
с ниппелями для подключения измерительного оборудования КШ.Ф.BV.M.....	55
Краны шаровые ALSO запорно-регулирующие муфтовые	
без ниппелей для подключения измерительного оборудования КШ.М.BV	56
с ниппелями для подключения измерительного оборудования КШ.М.BV.M.....	57
Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO для жидких сред.....	58
Правила хранения и транспортировки	60
Разрешительная документация	



завод основан
в **2011** г.

расположен
в г. Челябинске



ежегодный объем выпуска –
более **700 000**
кранов



6000
наименований
продукции



100%
российские сырье,
материалы, производство



обособленные подразделения
в Москве, Санкт-Петербурге,
Екатеринбурге и Ростове-на-Дону

поставка
по всей России
и в страны СНГ



соответствует
требованиям стандарта
ISO 9001:2015



внесено в реестр российской
промышленной продукции



более
70 официальных
дилеров

Завод по производству шаровых кранов «АЛСО» основан в 2011 году. Оснащен современным оборудованием и технологиями.

Производство расположилось в Челябинске — в металлургическом центре России, в городе, индустриальная мощь которого известна далеко за его пределами. Завод «АЛСО» поставляет свою продукцию даже в самые отдаленные точки Российской Федерации и страны ближнего зарубежья. Наличие собственных филиалов в Москве, Санкт-Петербурге, Ростове-на-Дону, Екатеринбурге и развитая дилерская сеть, насчитывающая более 70 компаний, позволяют оперативно отгружать продукцию заказчику с ближайшего склада.

Динамично развивающийся завод шаровых кранов «АЛСО» имеет заключение Министерства промышленности и торговли РФ «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Являясь отечественным производителем, «АЛСО» гордится своим вкладом в развитие страны, как с точки зрения качественного продукта для газо- и теплоснабжения, так и с точки зрения вносимого вклада в бюджет и развитие государства в виде добросовестных налоговых отчислений, а также налаживания экспортных отношений с ближним зарубежьем.

100% частный российский капитал и производство дают возможность компании ориентироваться, главным образом, на долгосрочное планирование и инвестиции, а также вселяют уверенность в реализацию самых сложных проектов. Уверенность поддерживается штатом высокопрофессиональных сотрудников предприятия, которые активно следят за трендами современного арматуростроения и регулярно внедряют передовые решения для совершенствования процесса эксплуатации

запорной арматуры, установленной на трубопроводах различного масштаба.

Интересы завода заключаются не в максимальной краткосрочной выгоде, а в долгосрочном развитии и успехе предприятия.

- Существенные инвестиции в российское производство.
- Новаторские решения.
- Система менеджмента качества ISO 9001.
- Автоматизация процессов металлообработки, сборки и сварки шаровых кранов.
- 100% входной контроль материалов и полуфабрикатов.
- Использование металлообрабатывающих станков с числовым программным управлением.
- Оптимизация запасов сырья — позволяют обеспечить высокое качество выпускаемой продукции и доступную цену.

Свое соответствие высоким требованиям к предъявляемым стандартам завод «АЛСО» неоднократно подтверждал в рамках прохождения многочисленных сертификаций.

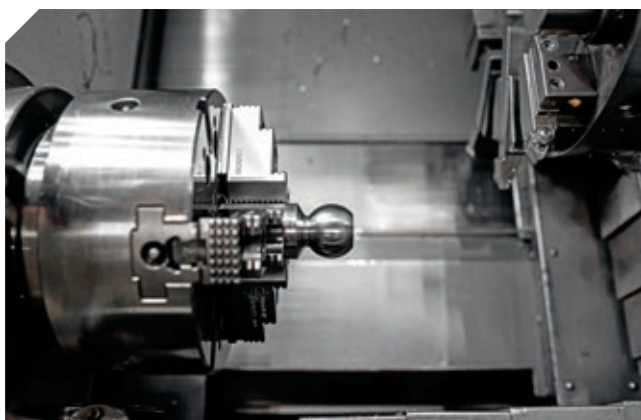
Стальные шаровые краны ALSO внесены в официальный реестр российской промышленной продукции (ПП РФ № 719).

Отличительными особенностями выпускаемой продукции являются ее надежность, износостойчивость, неизменно высокое качество.

Расчетный срок службы кранов шаровых ALSO для жидких сред — не менее 30 лет.

Работать с АЛСО удобно и выгодно:

- Минимальные сроки изготовления заказа
- Доступные цены от производителя
- Удобная форма оплаты
- Консультирование и техническое сопровождение
- Оперативная доставка
- Гарантийные обязательства.



СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОТВОДЫ

по ГОСТ 17375-2001



**ГАРАНТИЯ ПРОЧНОСТИ
И ДОЛГОВЕЧНОСТИ**

D

45, 57, 76, 89, 108, 159

T

3.5, 4.0, 4.5, 5.0

- **Дробеструйная обработка** — тщательная очистка поверхности улучшает сцепление с антикоррозионными покрытиями и красками, а также делает поверхность отводов эстетичнее, создавая безупречный товарный вид.
- **Проверка геометрии на соответствие ГОСТ** — отводы проверяются на точность угла изгиба, толщины стенки и других параметров.
- **Российский металлопрокат** — производим из сертифицированной отечественной стали, гарантируя надежность, прочность и стабильное качество.
- **Соответствие нормативам** — отводы подходят для установки на объектах, подконтрольных органам надзора.

Крутоизогнутые типа 3d ($R \approx 1,5 D_n$) ГОСТ 17375-2001, Исполнение 2

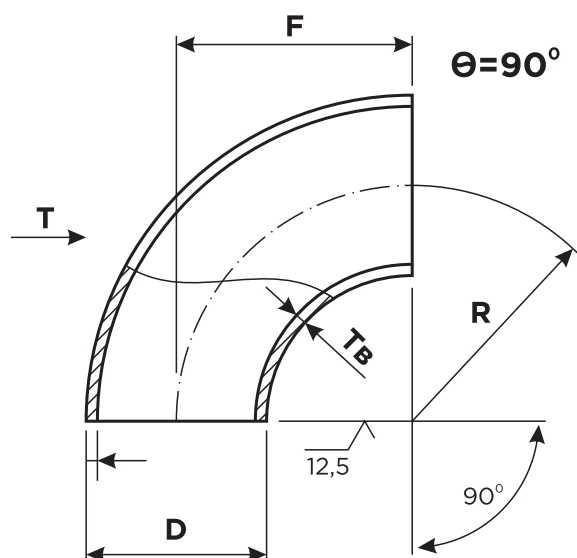
Угол: 90° .

Марки сталей:

ст.20, ст.09Г2С, ст.12Х18Н10Т

К отгружаемой продукции прилагаются:

- сертификат соответствия;
- паспорт качества.



DN — условный проход;

D — наружный диаметр по торцам отвода;

T — толщина стенки отвода по торцам наружного диаметра;

Tw — толщина стенки отводов в не торцевых сечениях;

F — размер между плоскостью одного торца и центром другого торца отводов с углом 90° ;

R — радиус кривизны осевой линии (радиус изгиба) отводов.

DN	Каталожное обозначение	D	T	F=R	Масса отвода $\theta = 90^\circ$, кг
40	Отвод П90 — 45×3,5 20	45	3,5	60	0,4
40	Отвод П90 — 45×4 20	45	4	60	0,4
50	Отвод П90 — 57×3,5 20	57	3,5	75	0,6
50	Отвод П90 — 57×4 20	57	4	75	0,7
65	Отвод П90 — 76×3,5 20	76	3,5	100	1
65	Отвод П90 — 76×4 20	76	4	100	1,1
80	Отвод П90 — 89×3,5 20	89	3,5	120	1,4
80	Отвод П90 — 89×4 20	89	4	120	1,5
100	Отвод П90 — 108×3,5 20	108	3,5	150	2,2
100	Отвод П90 — 108×4 20	108	4	150	2,5
159	Отвод П90 — 159×4,5 20	159	4,5	225	6,1

* Возможно исполнение со стенкой $T=5$

Документация на изготовление продукции — соединительных деталей трубопровода:

- Декларация о соответствии
ТР ТС 032/2013
- Сертификат соответствия
ГОСТ 17380, ГОСТ 17375, ГОСТ 17378,
№ РОСС.RU.32647.04ИНЛО.OC02.C1034



Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO для жидких сред

Стальные краны шаровые ALSO для жидких сред с цельносварным корпусом предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей при температуре носителя до 200 °С, в том числе для воды в контурах тепловых сетей в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды». Применяются также для монтажа на трубопроводы и сооружения на них, транспортирующие нефтепродукты и другие жидкие среды, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки.

Номенклатура кранов шаровых ALSO для жидких сред включает изделия с условными диаметрами (DN) от 15 до 800 мм, рассчитанными на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

В зависимости от типа климатического исполнения корпус кранов шаровых ALSO изготавливается из углеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких марок стали (ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т).

Основной рабочий элемент крана ALSO — шар — изготовлен из нержавеющей стали.

Седловое уплотнение шара выполнено из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (PTFE +20%С), что практически исключает его износ в процессе эксплуатации крана.

Для компенсаций теплового расширения и сжатия деталей крана применяются пружины (из оцинкованной стали 65Г), что исклю-

чает возможность протечки при понижении температуры, заклинивание шаровой пробки при повышении температуры и гарантирует бесперебойную эксплуатацию изделия в заданном температурном режиме.

Шток шаровых кранов ALSO выполнен из нержавеющей стали (ст. 20Х13), DN 15-200 оснащен двумя, DN 250-800 тремя уплотнительными кольцами и кольцом из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (PTFE +20%С). Данная конструкция уплотнения исключает возможность протечки по штоку. Конструкция штока исключает вырывание его из корпуса, под давлением рабочей среды.

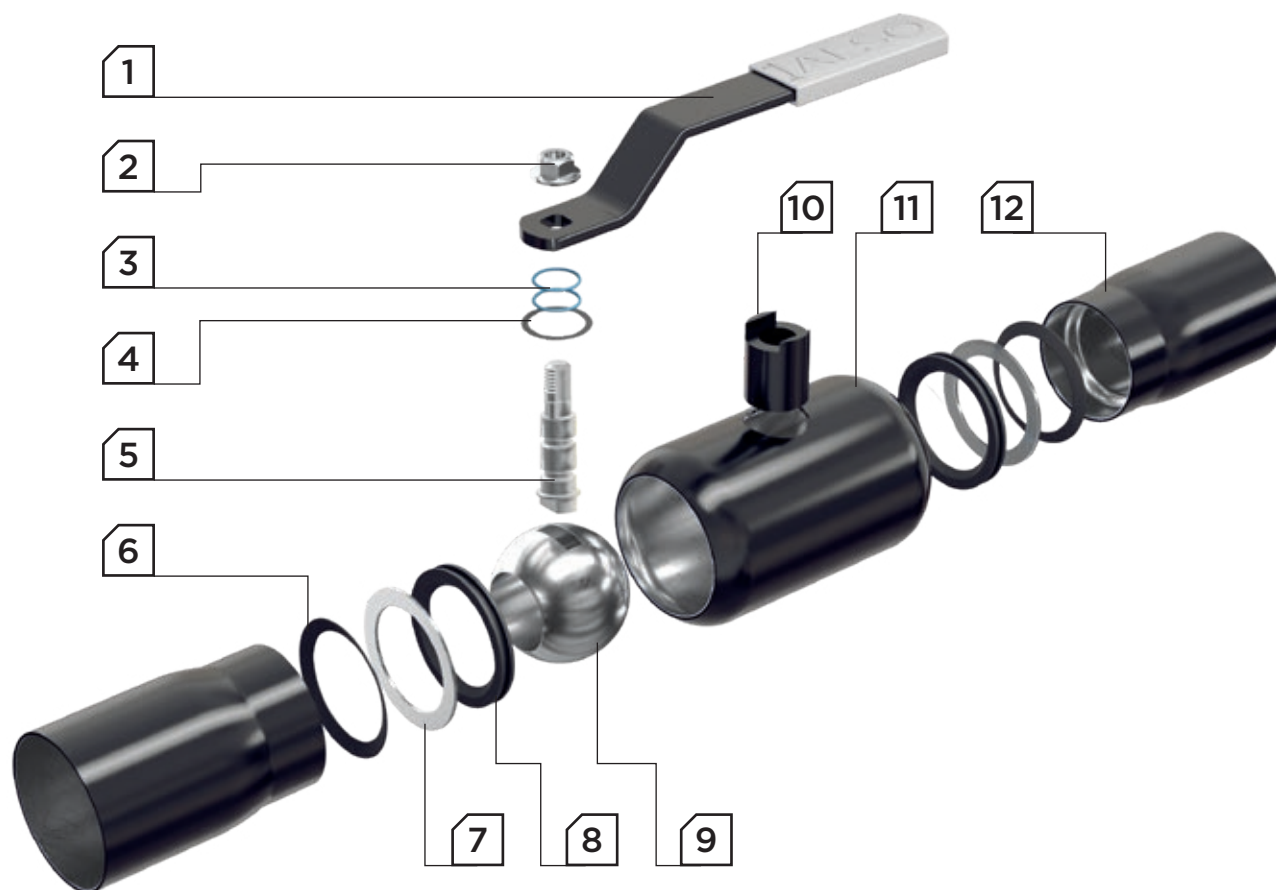
Допускается эксплуатация кранов при температуре не ниже -40 °С для климатического исполнения «У1», и не ниже -60 °С для «УХЛ1». Рабочая среда не должна содержать примеси.

Каждый кран шаровой ALSO для жидких сред имеет класс герметичности «А» (ГОСТ 9544-2015).

Расчетный срок службы — не менее 30 лет.

Гарантийный срок — 3 года.





№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У1)	02 (УХЛ1)	03 (УХЛ1) Коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсилиоксан	фторсилиоксан	фторсилиоксан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13 (AISI 420)	ст. 20Х13 (AISI 420)	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
6	пружина	ст. 65Г (оцинкованная сталь)	ст. 65Г (оцинкованная сталь)	—
7	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
8	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
9	шар	ст. 20Х13, ст. 08Х13, ст. 08Х18Н10 (AISI 304, AISI 409, AISI 321)	ст. 20Х13, ст. 08Х13, ст. 08Х18Н10 (AISI 304, AISI 409, AISI 321)	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
10	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
11	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)
12	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т (AISI 321)

Маркировка кранов шаровых в соответствии с ГОСТ 4666-2015



Таблица обозначения кранов шаровых ALSO

Наименование изделия:

КШ — кран шаровой

Тип присоединения:

П — под приварку
Ф — фланцевый
М — муфтовый
Р — резьбовой (цапковый)
Ш — штуцерный
К — комбинированный
МФ — межфланцевый

Проход:

нет обозначения — редуцированный (кроме КШ.Ф.З.)
П — полный

Специальное исполнение:

нет обозначения — стандартное исполнение
А — антивандальное исполнение
З — в строительную длину задвижки
Т — телескопический удлиненный шток
У — укороченная строительная длина

Управление:

нет обозначения — стандартная комплектация
 DN 15-250 (200) — рукоять;
 DN 300 (250) — 800 — механический редуктор
Р — под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия:

нет обозначения — для жидких сред
RS — в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS — для газообразных сред

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 — У1 (обычное)
02 — УХЛ1 (хладостойкое)
03 — УХЛ1 (коррозионно-стойкое)

КШ. Х. Х. Х. Х. XXX. XXX. XX — XX

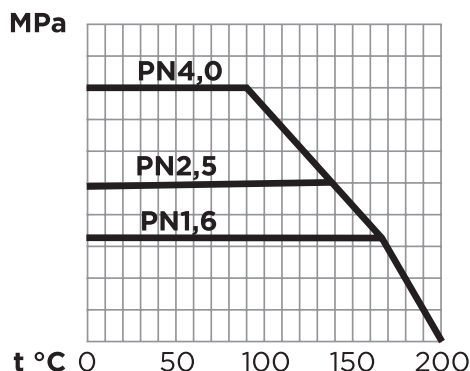
ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КШ ALSO С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ:

КШ.П.П.А.100.25-01

Кран шаровой для жидких сред под приварку полнопроходной, антивандальное исполнение, DN100, PN25, обычное климатическое исполнение из стали 20.

КРАНЫ ALSO для жидких сред

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ
ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (KV) КРАНОВ ШАРОВЫХ ALSO

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800
Редуцированный	—	15	23	39	64	115	176	305	451	834	1348	1727	3220	4416	9931	13142	18500	32720	42784	55812
Полнопроходной	19	40	63	89	137	215	360	531	953	1512	2146	3885	5680	25500	34625	48679	68600	82730	126408	171933

K_v – метрическая величина, характеризующая соотношение предельного количества проходящей рабочей среды (m^3) в единицу времени (1 час), при перепаде давления $\Delta P = 1$ бар, при полностью открытом шаре.

СООТВЕТСТВИЕ DN ДИАМЕТРУ ТРУБЫ

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800
Диаметр патрубка, мм	21,3	26,8	33,5	42,3	48	57	76	89	108	133	159	219	273	325	377	426	530	630	720	820
ГОСТ	3262				10705					10705/8731										

Таблица крутящих моментов кранов шаровых ALSO

РЕДУЦИРОВАННЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600	DN700	DN800
0-7	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	3090	4750	8400	12600	19436
10	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	3174	5017	9700	14300	21510
13	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	3258	5284	10900	15900	23584
16	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	3340	5550	12100	17500	25658
19	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	3800	6345	13400	19100	27732
22	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	4218	7252	14600	20700	29806
25	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	4600	8400	15800	22300	32000
40	8	11	13	20	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ КРАНЫ

Давление (бар)	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600	DN700
0-7	4,6	6,9	10,4	15,2	24,6	32,5	63	100	171	220	440	570	1800	3090	4750	4750	8400	12600	19436
10	4,7	7	10,4	15,3	24,6	33,8	66	102	173	233	450	672	1857	3174	5017	5017	9700	14300	21510
13	4,8	7,1	10,5	15,4	24,8	35	69	103	174	247	460	773	1913	3258	5284	5284	10900	15900	23584
16	4,9	7,2	10,5	15,6	25	36,3	72	105	176	260	470	875	1970	3340	5550	5550	12100	17500	25658
19	5	7,3	10,5	15,7	26,5	37,5	74	107	177	273	480	977	2027	3800	6345	6345	13400	19100	27732
22	5,1	7,5	10,6	16,6	28,2	38,8	77	108	179	287	490	1078	2083	4218	7252	7252	14600	20700	29806
25	5,2	7,6	11	17,4	29	40	80	110	180	300	500	1180	2140	4600	8400	8400	15800	22300	32000
40	8	11	13	20	30	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Помещенные здесь значения усилия (Н·м), срыва, необходимые для закрытия крана, — это ориентировочные значения, полученные в результате измерений для новых шаровых кранов. Данная характеристика подразумевается как момент отрыва для шаровых кранов, которые закрыты и находятся в таком положении непродолжительное время. После долгого периода простоя данные значения могут быть увеличены примерно в 1,5 раза.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П

DN 20—250 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка



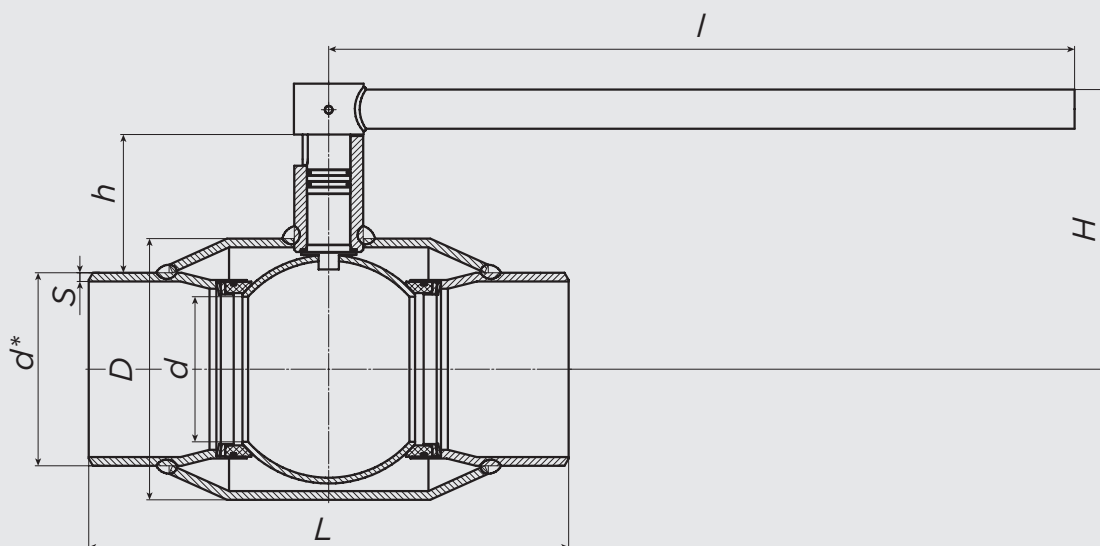
Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ


DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШ.П.020.40-01	15	26,8	2,8	42	24	105	150	200	0,8
25	40	КШ.П.025.40-01	18	33,5	3,2	48	24	110	150	230	1,1
32	40	КШ.П.032.40-01	24	42,3	3,2	57	24	115	150	230	1,4
40	40	КШ.П.040.40-01	30	48	3,5	60	41	135	195	250	1,9
50	40	КШ.П.050.40-01	40	57	3,5	76	45	145	195	270	2,3
65	25	КШ.П.065.25-01	48	76	4	89	42	150	195	280	3,3
80	25	КШ.П.080.25-01	63	89	4	114	67	185	300	280	4,9
100	25	КШ.П.100.25-01	75	108	5	133	67	195	300	300	6,6
125	25	КШ.П.125.25-01	100	133	5	180	95	195	515	330	13,5
150	25	КШ.П.150.25-01	125	159	6	219	98	210	515	360	18,8
200*	25	КШ.П.200.25-01	148	219	8	273	93	235	515	430	35,2
250*	25	КШ.П.250.25-01	200	273	8	325	96	270	1000	510	55

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.П

DN 300—800 **PN** 25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

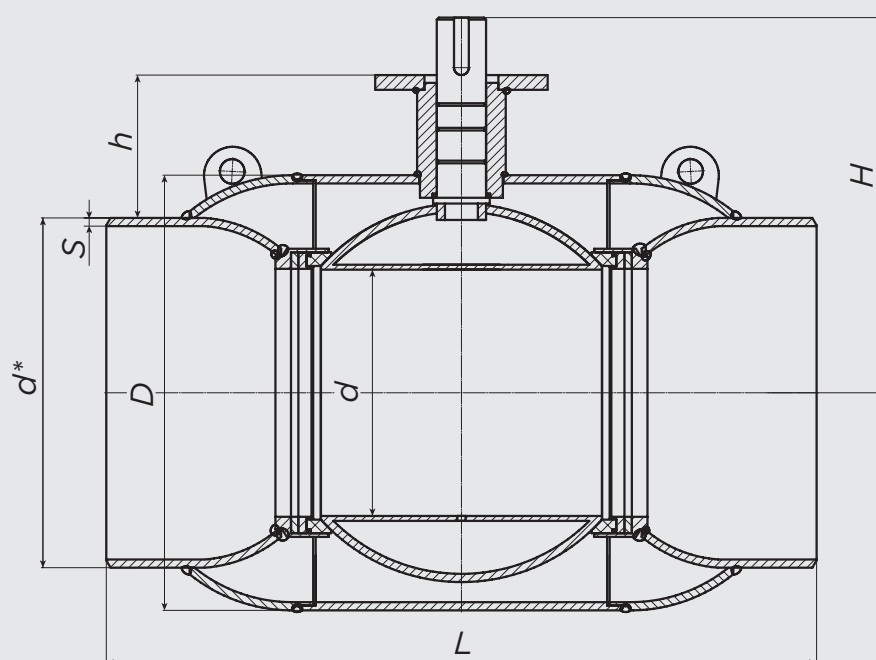
СТ20

09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
300	25	КШ.П.300.25-01	240	325	10	426	138	361	730	121
350	25	КШ.П.350.25-01	300	377	10	530	194	455	730	185
400	25	КШ.П.400.25-01	300	426	10	530	169	455	860	215
500	25	КШ.П.500.25-01	390	530	10	630	167	528	970	335
600	25	КШ.П.600.25-01	500	630	10	820	214	655	990	740
700	25	КШ.П.700.25-01	600	720	10	970	250	735	1143	1280
800	25	КШ.П.800.25-01	700	820	10	1120	310	885	1346	2400

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П



DN 15—200 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

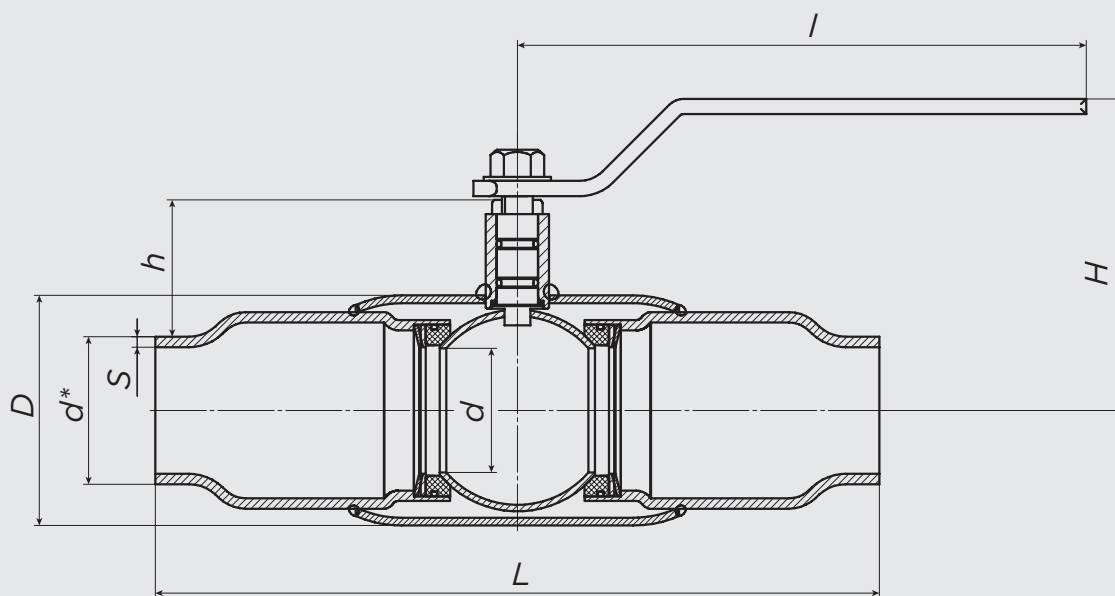
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.П.015.40-01	15	21,3	2,8	42,3	27	105	150	200	0,9
20	40	КШ.П.П.020.40-01	18	27	3,2	48	27	110	150	230	1,1
25	40	КШ.П.П.025.40-01	24	33	3,2	57	29	115	150	230	1,4
32	40	КШ.П.П.032.40-01	30	42	3,5	60	44	135	195	250	1,9
40	40	КШ.П.П.040.40-01	40	48	3,5	76	50	145	195	270	2,3
50	40	КШ.П.П.050.40-01	48	57	4	89	52	150	195	280	3,3
65	25	КШ.П.П.065.25-01	63	76	4	114	74	185	300	280	4,9
80	25	КШ.П.П.080.25-01	75	89	5	133	77	195	300	300	6,6
100	25	КШ.П.П.100.25-01	100	108	4	180	110	195	515	330	13
125	25	КШ.П.П.125.25-01	125	137	6	219	109	210	515	360	18,8
150*	25	КШ.П.П.150.25-01	148	159	6	273	123	235	515	390	26,5
200*	25	КШ.П.П.200.25-01	200	219	8	325	128	269	1000	510	57

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.П.П

DN 250—800 **PN** 25

Тип присоединения: приварка/приварка

Прход: полный

Сталь корпуса:

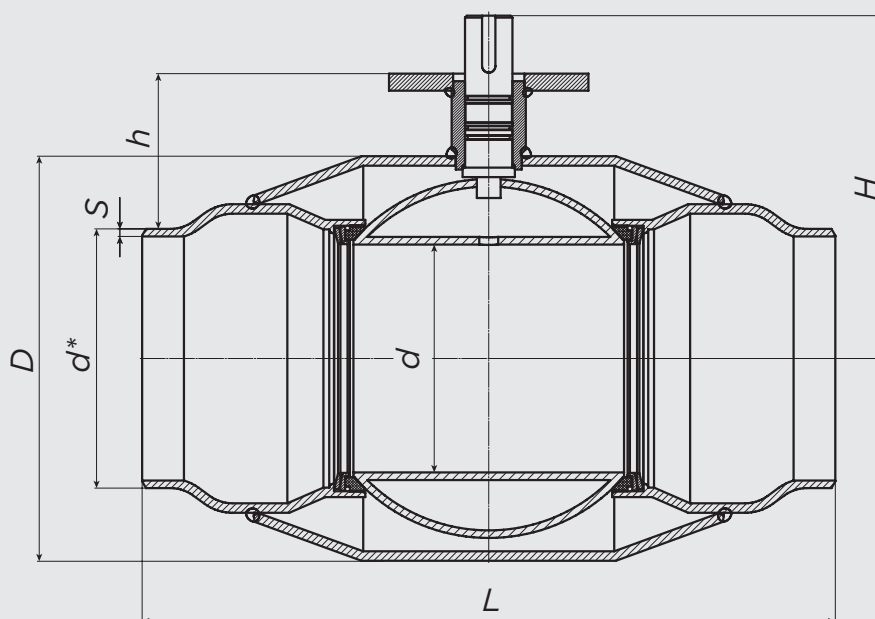
СТ20

09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
250	25	КШ.П.П.250.25-01	240	273	8	426	160	362	730	120
300	25	КШ.П.П.300.25-01	300	325	10	530	220	460	730	190
350	25	КШ.П.П.350.25-01	390	377	10	630	245	530	970	315
400	25	КШ.П.П.400.25-01	390	426	10	630	219	530	970	317
500	25	КШ.П.П.500.25-01	500	530	10	820	265	655	990	730
600	25	КШ.П.П.600.25-01	600	630	10	970	295	735	1143	1270
700	25	КШ.П.П.700.25-01	700	720	10	1120	360	885	1346	2300
800	25	КШ.П.П.800.25-01	780	820	12	1220	365	940	1524	2800

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

ДЛЯ СИСТЕМ, ГДЕ ВАЖЕН КАЖДЫЙ САНТИМЕТР



НОВИНКА!

→ **укороченный шаровой кран** ←



DN 25-100 PN 16-40

Тип присоединения:  фланцевый

Материал корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Климатическое исполнение: **У1** **УХЛ1**

ПОЛНЫЙ ПРОХОД

**РАЗРАБОТАН СПЕЦИАЛЬНО
ДЛЯ МОНТАЖА:**

- На вторичных контурах теплоносителя
- В системах распределения топлива на АЗС
- На трубопроводах, транспортирующих нефтепродукты
- При обвязках насосов общедомовой теплосети



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ* УКОРОЧЕННЫЕ

КШ.Ф.П.У

DN 25—100 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: DN 25—80 — полный

DN 100 — редуцированный

Сталь корпуса:

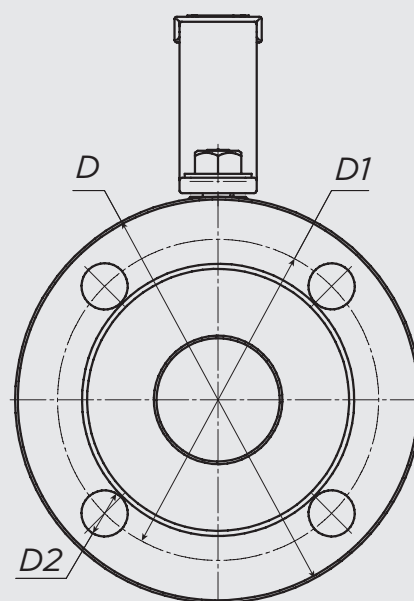
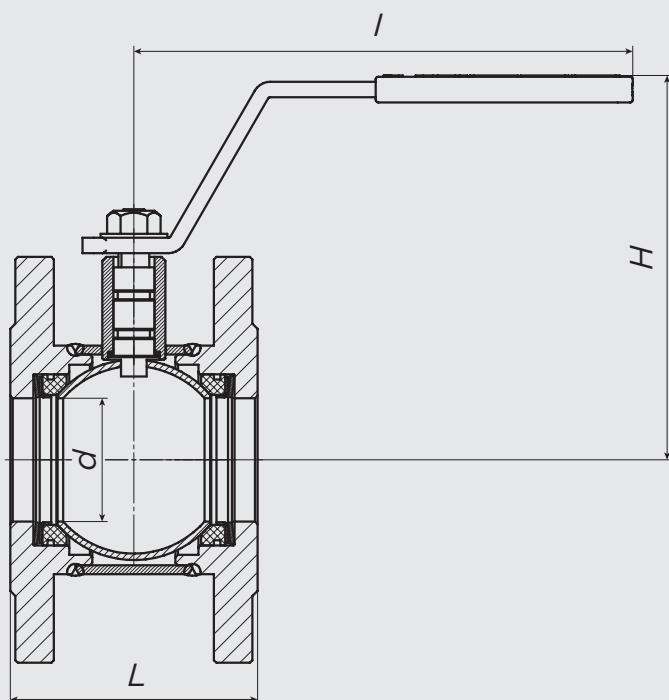
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	H	I	L	Вес, кг
25	40	КШ.Ф.П.У.025.40-01	24	115	85	14	4	115	150	85	2,7
50	40	КШ.Ф.П.У.050.40-01	48	158	125	18	4	150	195	95	5,7
80	16	КШ.Ф.П.У.080.16-01	75	195	160	18	4	195	300	130	10,3
80	25	КШ.Ф.П.У.080.25-01	75	195	160	18	8	195	300	130	10,7
100	16	КШ.Ф.У.100.16-01	75	215	180	18	8	195	300	130	14,6
100	25	КШ.Ф.У.100.25-01	75	230	190	22	8	195	300	130	16,6

* DN 25—80 — ПОЛНОПРОХОДНЫЕ; DN 100 — РЕДУЦИРОВАННЫЕ
ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф

DN 20—250 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

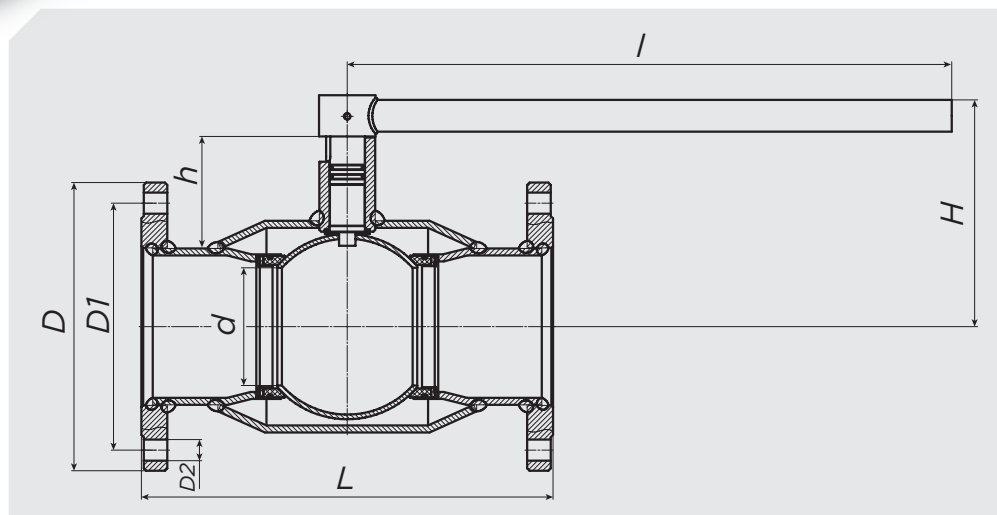
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШ.Ф.020.40-01	15	105	75	14	4	24	105	150	120	2,3
25	40	КШ.Ф.025.40-01	18	115	85	14	4	24	110	150	140	2,6
32	40	КШ.Ф.032.40-01	24	135	100	18	4	24	115	150	140	3,6
40	40	КШ.Ф.040.40-01	30	145	110	18	4	41	135	195	165	4,5
50	40	КШ.Ф.050.40-01	40	160	125	18	4	45	145	195	180	5,7
65	16	КШ.Ф.065.16-01	48	180	145	18	4	42	150	195	200	8
65	25	КШ.Ф.065.25-01	48	180	145	18	8	42	150	195	200	7,8
80	16	КШ.Ф.080.16-01	63	195	160	18	4	67	185	300	210	10,5
80	25	КШ.Ф.080.25-01	63	195	160	18	8	67	185	300	210	11
100	16	КШ.Ф.100.16-01	75	215	180	18	8	67	195	300	230	13,5
100	25	КШ.Ф.100.25-01	75	230	190	22	8	67	195	300	230	15,5
125	16	КШ.Ф.125.16-01	100	245	210	18	8	95	195	515	350	24
125	25	КШ.Ф.125.25-01	100	270	220	26	8	95	195	515	350	30
150	16	КШ.Ф.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	515	380	33
150	25	КШ.Ф.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	515	380	40
200*	16	КШ.Ф.200.16-01	148	335	295	22	12	93	235	515	450	56
200*	25	КШ.Ф.200.25-01	148	360	310	26	12	93	235	515	450	64
250*	16	КШ.Ф.250.16-01	200	405	335	26	12	101	270	1000	530	95
250*	25	КШ.Ф.250.25-01	200	425	370	30	12	101	270	1000	530	104

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ф

DN 300—800 **PN** 16—25

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

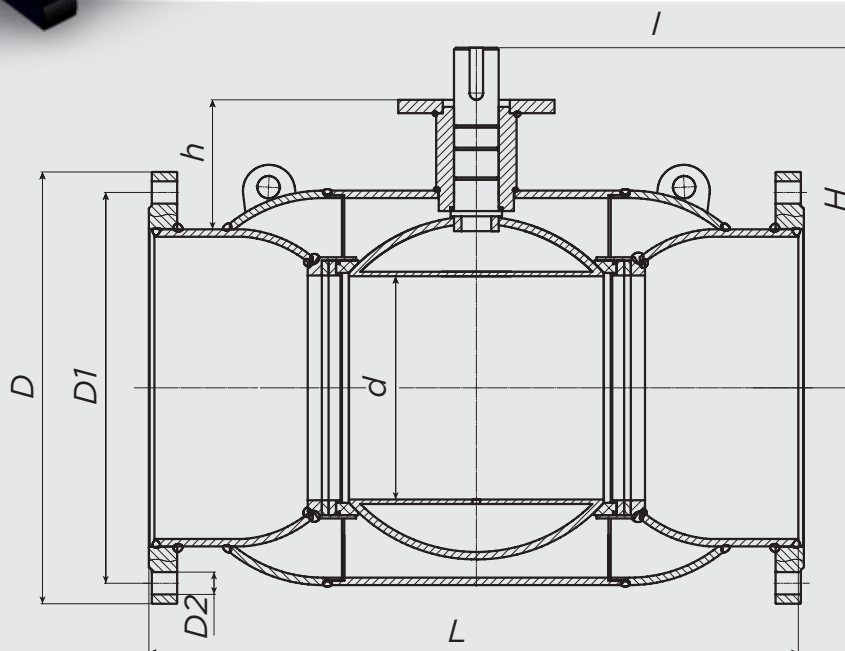
СТ20

09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.Ф.300.16-01	240	460	410	26	12	138	361	750	165
300	25	КШ.Ф.300.25-01	240	485	430	30	16	138	361	750	170
350	16	КШ.Ф.350.16-01	300	520	470	26	16	194	455	750	230
350	25	КШ.Ф.350.25-01	300	550	490	33	16	194	455	750	255
400	16	КШ.Ф.400.16-01	300	580	525	30	16	169	455	880	280
400	25	КШ.Ф.400.25-01	300	610	550	33	16	169	455	880	308
500	16	КШ.Ф.500.16-01	390	710	650	33	20	167	528	990	435
500	25	КШ.Ф.500.25-01	390	730	660	39	20	167	528	990	460
600	16	КШ.Ф.600.16-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	890
600	25	КШ.Ф.600.25-01	500	840	770	39	20	214	655	1017	910
700	16	КШ.Ф.700.16-01	600	910	840	39	24	295	735	1173	1450
700	25	КШ.Ф.700.25-01	600	960	875	45	24	295	735	1173	1540
800	16	КШ.Ф.800.16-01	700	1020	950	39	24	310	885	1376	2600
800	25	КШ.Ф.800.25-01	700	1075	990	45	24	310	885	1376	2800

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П

DN 15—200 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: полный

Сталь корпуса:

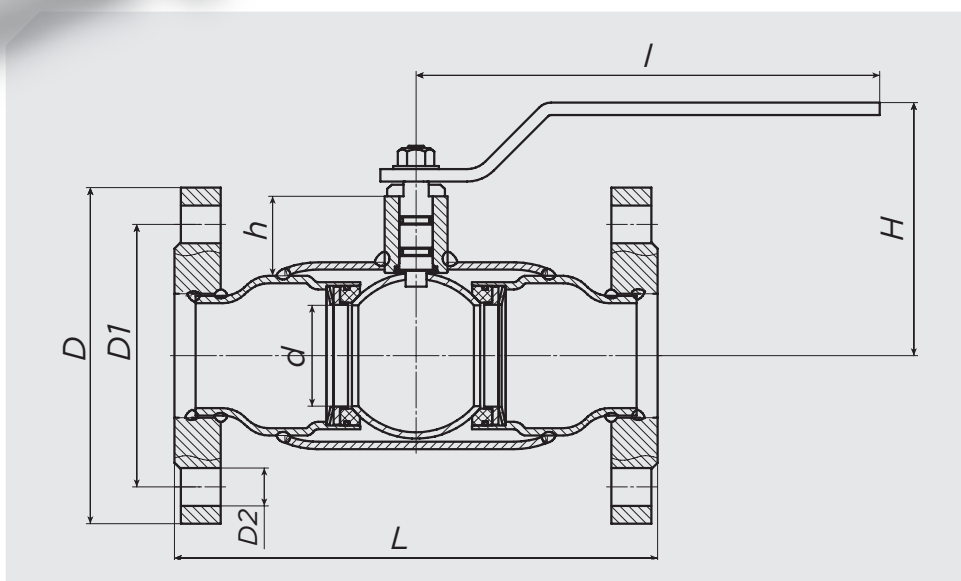
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.П.015.40-01	15	95	65	14	4	24	105	150	120	1,9
20	40	КШ.Ф.П.020.40-01	18	105	75	14	4	24	110	150	140	2,4
25	40	КШ.Ф.П.025.40-01	24	115	85	14	4	24	115	150	140	2,9
32	40	КШ.Ф.П.032.40-01	30	135	100	18	4	41	135	195	165	4,1
40	40	КШ.Ф.П.040.40-01	40	145	110	18	4	45	145	195	200	4,9
50	40	КШ.Ф.П.050.40-01	48	160	125	18	4	42	150	195	230	6,8
65	16	КШ.Ф.П.065.16-01	63	180	145	18	4	67	185	300	270	10,2
65	25	КШ.Ф.П.065.25-01	63	180	145	18	8	67	185	300	270	10
80	16	КШ.Ф.П.080.16-01	75	195	160	18	4	67	195	300	280	12,6
80	25	КШ.Ф.П.080.25-01	75	195	160	18	8	67	195	300	280	13
100	16	КШ.Ф.П.100.16-01	100	215	180	18	8	95	195	515	350	21
100	25	КШ.Ф.П.100.25-01	100	230	190	22	8	95	195	515	350	23
125	16	КШ.Ф.П.125.16-01	125	245	210	18	8	98	210	515	380	30
125	25	КШ.Ф.П.125.25-01	125	270	220	26	8	98	210	515	380	35,6
150*	16	КШ.Ф.П.150.16-01	148	280	240	22	8	93	235	515	410	40,4
150*	25	КШ.Ф.П.150.25-01	148	300	250	26	8	93	235	515	410	47,3
200*	16	КШ.Ф.П.200.16-01	200	335	295	22	12	101	270	1000	530	77,2
200*	25	КШ.Ф.П.200.25-01	200	360	310	26	12	101	270	1000	530	84,2

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ф.П

DN 250—800 **PN** 16—25

Тип присоединения: фланец/фланец

Прход: полный

Сталь корпуса:

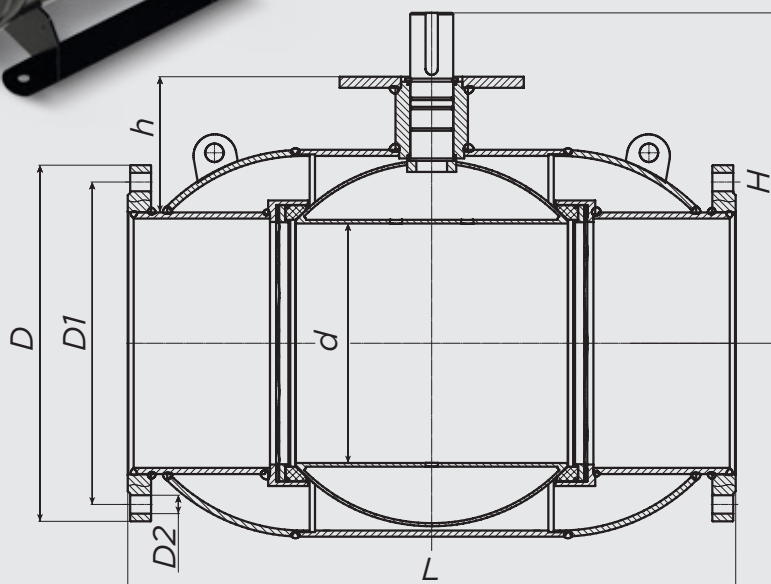
СТ20

09Г2С

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.Ф.П.250.16-01	240	405	335	26	12	138	362	750	149
250	25	КШ.Ф.П.250.25-01	240	425	370	30	12	138	362	750	159
300	16	КШ.Ф.П.300.16-01	300	460	410	26	12	220	460	750	225
300	25	КШ.Ф.П.300.25-01	300	485	430	30	16	220	460	750	239
350	16	КШ.Ф.П.350.16-01	390	520	470	26	16	245	530	990	360
350	25	КШ.Ф.П.350.25-01	390	550	490	33	16	245	530	990	385
400	16	КШ.Ф.П.400.16-01	390	580	525	30	16	219	530	990	377
400	25	КШ.Ф.П.400.25-01	390	610	550	33	16	219	530	990	407
500	16	КШ.Ф.П.500.16-01	500	710	650	33	20	265	655	1017	840
500	25	КШ.Ф.П.500.25-01	500	730	660	39	20	265	655	1017	860
600	16	КШ.Ф.П.600.16-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1430
600	25	КШ.Ф.П.600.25-01	600	840	770	39	20	295	735	1173	1450
700	16	КШ.Ф.П.700.16-01	700	910	840	39	24	360	885	1376	2500
700	25	КШ.Ф.П.700.25-01	700	960	875	45	24	360	885	1376	2550
800	16	КШ.Ф.П.800.16-01	780	1020	950	39	24	365	940	1554	2689
800	25	КШ.Ф.П.800.25-01	780	1075	990	45	24	365	940	1554	2843

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



**ШАРОВОЙ КРАН ALSO
В СТРОИТЕЛЬНУЮ
ДЛИНУ ЗАДВИЖКИ**

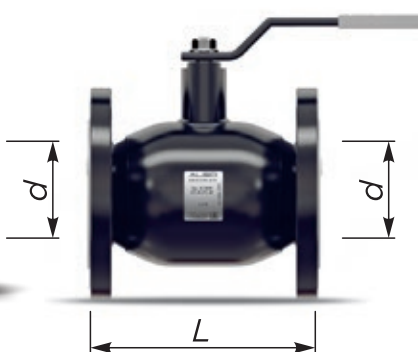
КШ.Ф.3

ПОЛНЫЙ ПРОХОД

**ЛЕГКАЯ ЗАМЕНА СТАНДАРТНЫХ
СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ЗАДВИЖЕК**



МИНИМИЗИРУЙТЕ ФИНАНСОВЫЕ И ВРЕМЕННЫЕ ЗАТРАТЫ



Задвижка	КШ.Ф.3.ALSO
одинаковая строительная длина и условный проход	
высокий риск протечек	герметичность класса А
большая строительная высота и вес	малые габариты
частые и дорогие ремонты	не требует обслуживания
медленное перекрытие потока	быстро перекрывает поток
частые замены	расчетный срок службы не менее 30 лет



Задвижки: 30ч66р, 30с41нж, 30с41п, 30ч66к, 31ч66р, 31с38нж, 31ч11нж, 31ч12нж

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ* В СТРОИТЕЛЬНУЮ ДЛИНУ ЗАДВИЖКИ

КШ.Ф.3



DN 50–200 **PN** 16–40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: DN 50–100 — полный

DN 125–200 — редуцированный

Сталь корпуса:

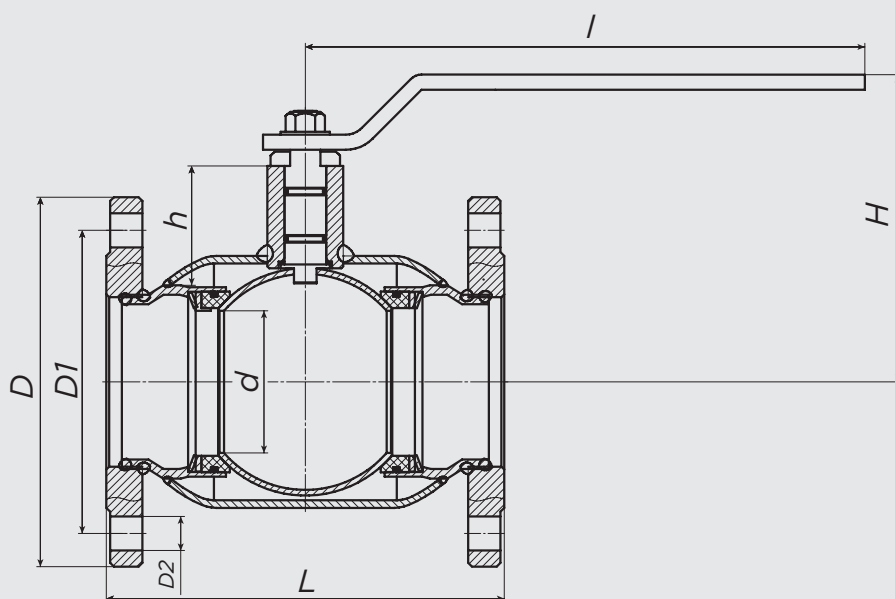
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.Ф.3.050.40-01	48	160	125	18	4	45	150	195	180	6
80	16	КШ.Ф.3.080.16-01	75	195	160	18	4	71	195	300	210	11,3
80	25	КШ.Ф.3.080.25-01	75	195	160	18	8	71	195	300	210	11,8
100	16	КШ.Ф.3.100.16-01	100	215	180	18	8	98	193	515	230	18,5
100	25	КШ.Ф.3.100.25-01	100	230	190	22	8	98	193	515	230	21,5
125	16	КШ.Ф.3.125.16-01	100	245	210	18	8	95	193	515	255	22,5
125	25	КШ.Ф.3.125.25-01	100	270	220	26	8	95	193	515	255	28
150	16	КШ.Ф.3.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	515	280	29,5
150	25	КШ.Ф.3.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	515	280	36
200**	16	КШ.Ф.3.200.16-01	148	335	295	22	12	93	238	515	330	53,5
200**	25	КШ.Ф.3.200.25-01	148	360	310	26	12	93	238	515	330	60,5

* DN 50–100 — полнопроходные;

DN 125–200 — редуцированные

** РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.М

DN 20—100 **PN** 25—40

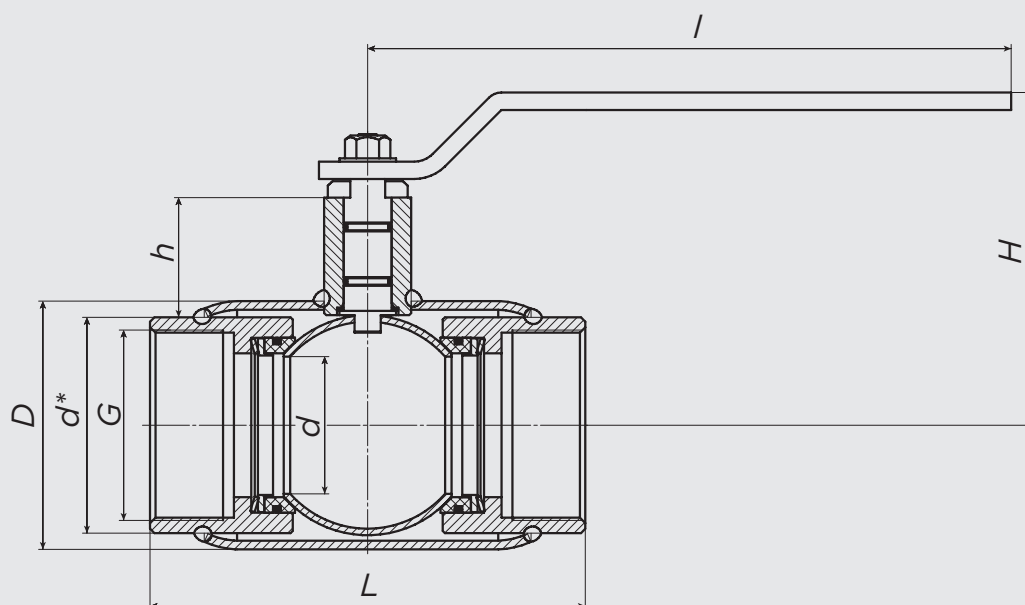
Тип присоединения: муфта/муфта

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ


DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШ.М.020.40-01	15	32	42	3/4"	20	105	150	135	1,3
25	40	КШ.М.025.40-01	18	41	48	1"	20	110	150	135	1,6
32	40	КШ.М.032.40-01	24	48	57	1 1/4"	21	115	150	135	1,6
40	40	КШ.М.040.40-01	30	55	60	1 1/2"	38	135	195	155	2,1
50	40	КШ.М.050.40-01	40	68	76	2"	39	145	195	170	2,8
65	25	КШ.М.065.25-01	48	84	89	2 1/2"	38	150	195	190	3,9
80	25	КШ.М.080.25-01	63	98	114	3"	62	185	300	200	6,2
100	25	КШ.М.100.25-01	75	133	133	4"	54	195	300	240	11,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.М.П



DN 15—100 **PN** 25—40

Тип присоединения: муфта/муфта

Прход: полный

Сталь корпуса:

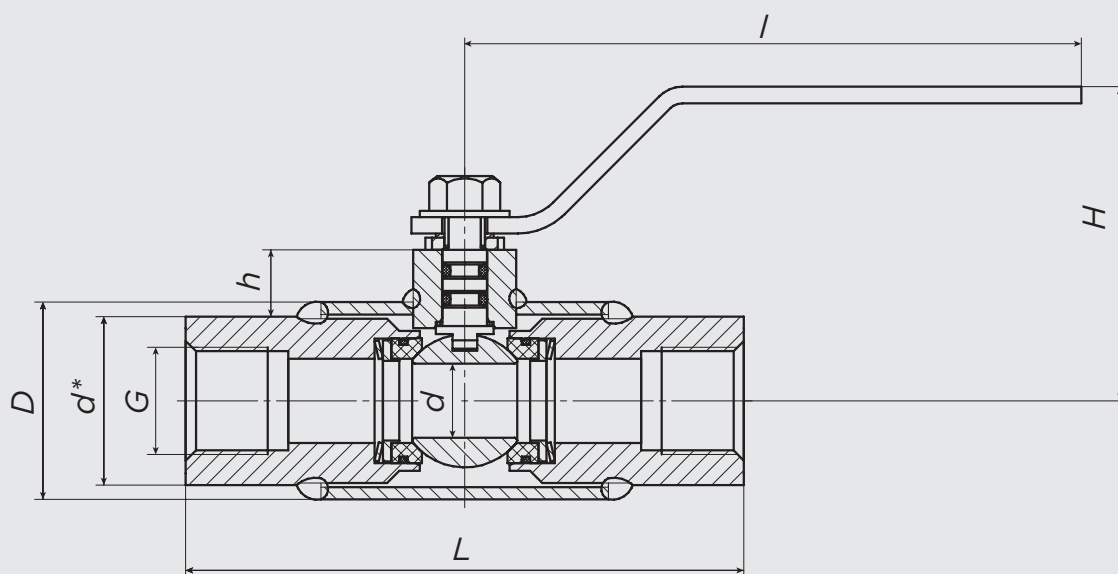
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.М.П.015.40-01	15	32	42	1/2"	20	105	150	135	1,2
20	40	КШ.М.П.020.40-01	18	41	48	3/4"	22	110	150	135	1,2
25	40	КШ.М.П.025.40-01	24	49	57	1"	21	115	150	135	1,8
32	40	КШ.М.П.032.40-01	30	55	60	1 1/4"	37	135	195	155	2,3
40	40	КШ.М.П.040.40-01	40	68	76	1 1/2"	39	145	195	170	3,3
50	40	КШ.М.П.050.40-01	48	84	89	2"	37	150	195	190	4,9
65	25	КШ.М.П.065.25-01	63	99	114	2 1/2"	67	185	300	200	5,6
80	25	КШ.М.П.080.25-01	75	105	133	3"	68	195	300	240	8,2
100	25	КШ.М.П.100.25-01	100	133	180	4"	95	198	515	290	16,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

ОТ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО ДОСТУПА

АНТИВАНДАЛЬНЫЙ ШАРОВОЙ КРАН ALSO

KW.x.A ALSO



универсальная
съёмная
переносная ручка

Преимущества КШ.х.А. ALSO:

- Установка антивандального крана позволяет избежать применения дополнительного защитного оборудования или защитного шкафа
- Универсальная съёмная переносная ручка ALSO подходит для кранов сразу нескольких типоразмеров: DN 20—32, 40—65, 80—100, 125—200
- Управление краном возможно только оригинальной ручкой ALSO. Ввиду особой конструкции горловины управление при помощи подручного инструмента (ключ газовый, плоскогубцы, гаечный ключ или накидная головка) невозможно
- Защитный стакан выполнен с ограничителем хода
- Конструкция предусматривает технологическое отверстие, исключающее наполнение защитного стакана водой.

DN 20–200 **PN** 16–40

Тип присоединения:

приварка , фланец , муфта ,
комбинированное     

Проход:

редуцированный , полный 

Материал корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

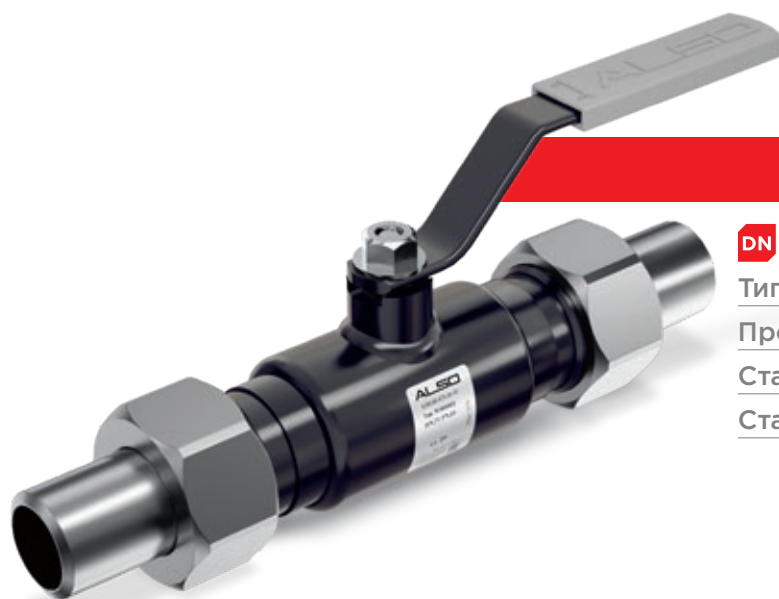
Стандарт

строительной длины: **ГОСТ**

Стальные шаровые краны ALSO с системой защиты от несанкционированного доступа к управлению краном предназначены для установки на трубопровод в общедоступных местах.

Все габаритно-присоединительные размеры соответствуют кранам ALSO для жидких сред

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Ш

DN 20—40 **PN** 40

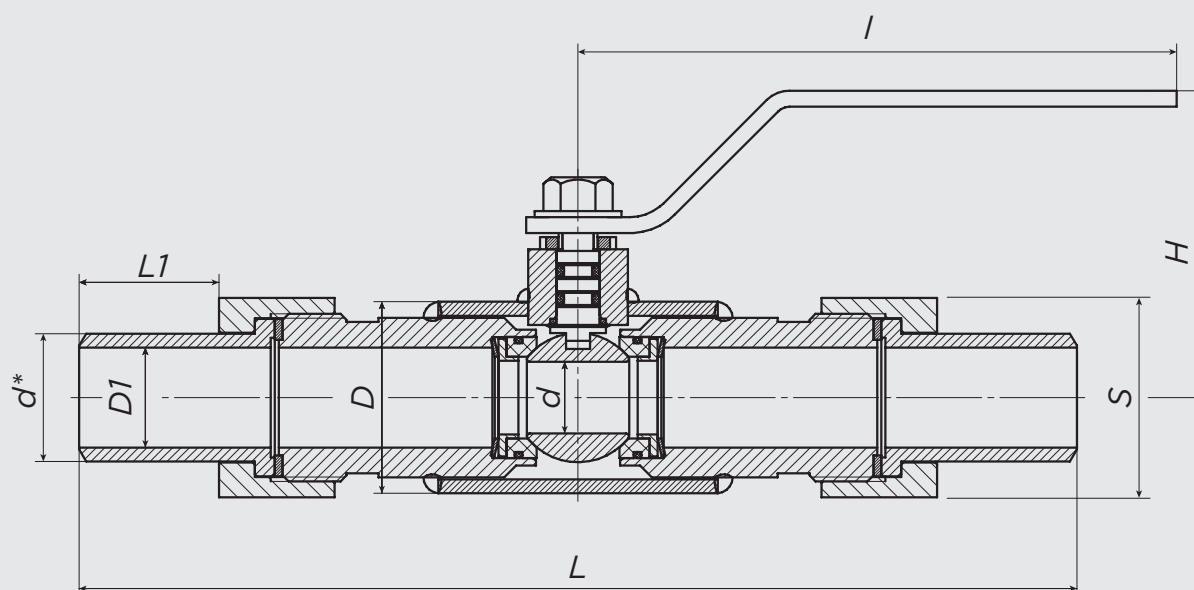
Тип присоединения: штуцер/штуцер

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20
09Г2С
Н/Ж

Стандарт строительной длины:

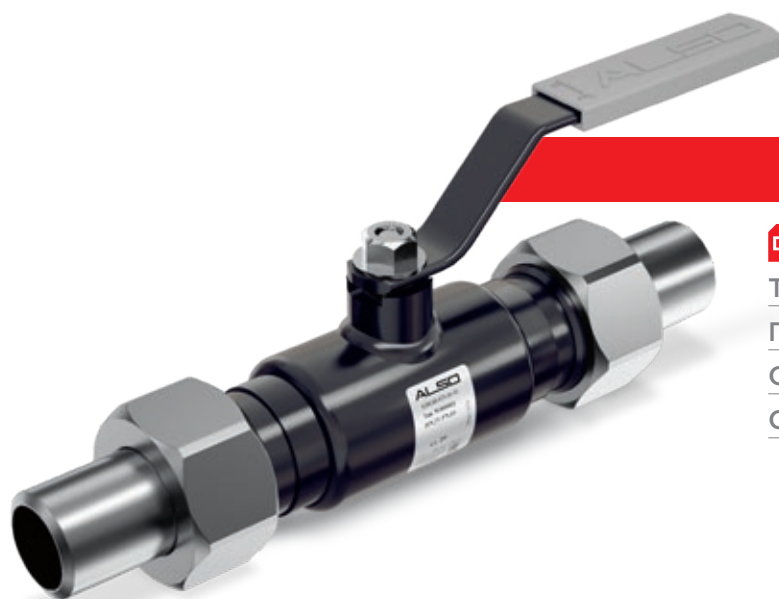
ГОСТ


DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	d*	D1	L1	S	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШ.Ш.020.40-01	15	42	26,8	20	31	46	105	150	220	1,6
25	40	КШ.Ш.025.40-01	18	48	32	25	35	50	110	150	250	2
32	40	КШ.Ш.032.40-01	24	57	42,3	32	44	60	115	150	265	3,2
40	40	КШ.Ш.040.40-01	30	60	48	40	44	70	135	195	270	3,7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Ш.П



DN 15—40

PN 40

Тип присоединения: штуцер/штуцер



Проход: полный



Сталь корпуса:

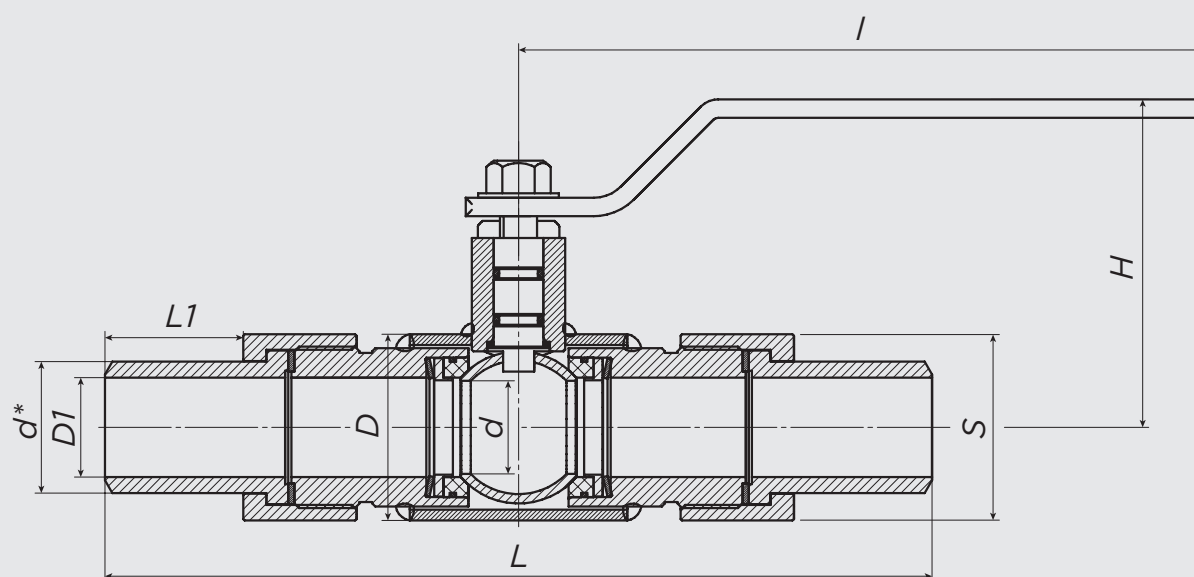
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	d*	D1	L1	S	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ш.П.015.40-01	15	42	21,3	15	27	36	105	150	200	1,3
20	40	КШ.Ш.П.020.40-01	18	48	26,8	20	31	46	110	150	220	1,9
25	40	КШ.Ш.П.025.40-01	24	57	32	25	35	50	115	150	250	2,5
32	40	КШ.Ш.П.032.40-01	30	60	42,3	32	44	60	135	195	265	3,6
40	40	КШ.Ш.П.040.40-01	40	76	48	40	44	70	145	195	270	4,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦАПКОВЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.Р

DN 20—80 **PN** 25—40

Тип присоединения: цапка/цапка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

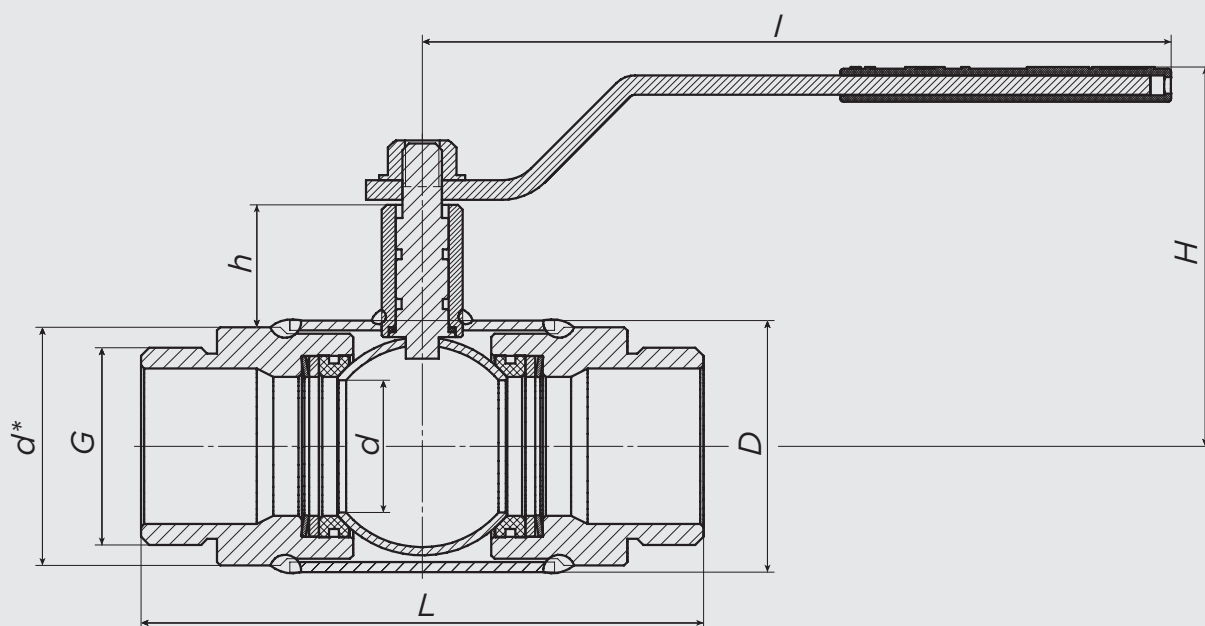
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
20	40	КШ.Р.020.40-01	15	35	42,3	3/4"	20	105	150	135	1
25	40	КШ.Р.025.40-01	18	40	48	1"	20,2	110	150	135	1,2
32	40	КШ.Р.032.40-01	24	48	57	1 1/4"	20,5	115	150	135	1,5
40	40	КШ.Р.040.40-01	30	60	60	1 1/2"	34,5	135	195	155	2
50	40	КШ.Р.050.40-01	40	72	76	2"	37	145	195	170	2,8
65	40	КШ.Р.065.40-01	48	81	89	2 1/2"	38,5	150	195	190	3,5
80	25	КШ.Р.080.25-01	63	105	114	3"	58,5	185	300	230	7,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦАПКОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.Р.П



DN 15—65

PN 25—40

Тип присоединения: цапка/цапка



Проход: полный



Сталь корпуса:

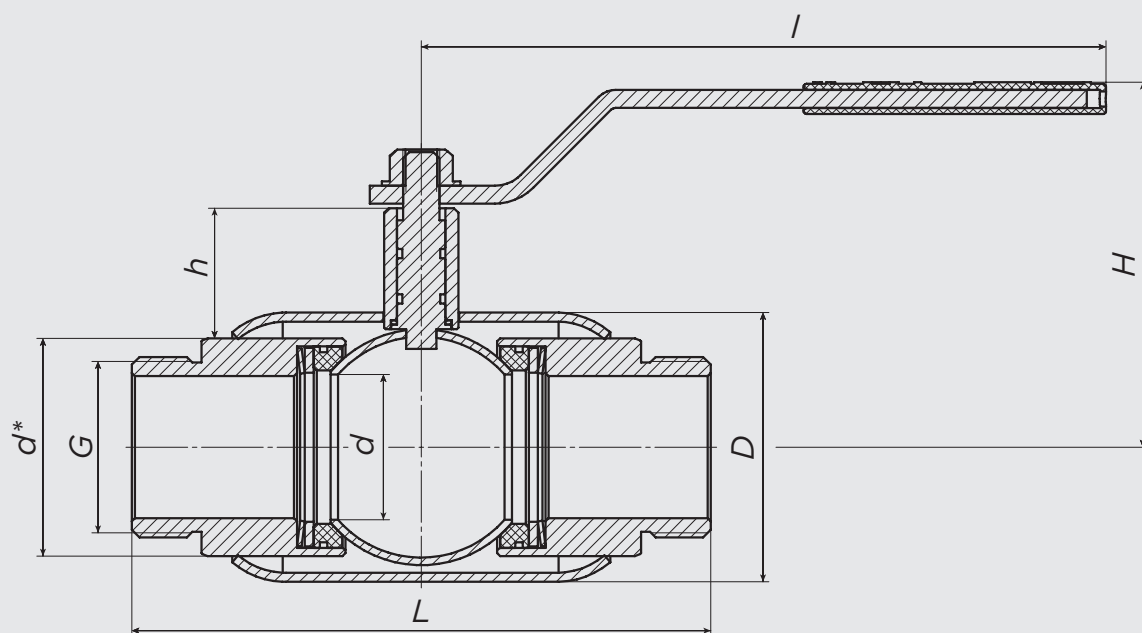
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Р.П.015.40-01	15	30	42	1/2"	22,5	105	150	135	0,8
20	40	КШ.Р.П.020.40-01	18	35	48	3/4"	22,5	110	150	135	1
25	40	КШ.Р.П.025.40-01	24	45	57	1"	22	115	150	135	1,4
32	40	КШ.Р.П.032.40-01	30	55	60	1 1/4"	37	135	195	155	2
40	40	КШ.Р.П.040.40-01	40	60	76	1 1/2"	43	145	195	170	2,2
50	40	КШ.Р.П.050.40-01	48	72	89	2"	43	150	195	190	3,3
65	25	КШ.Р.П.065.25-01	63	94	114	2 1/2"	64	185	300	250	6,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ

КШ.К

DN 20—600 **PN** 16—40

Тип присоединения: приварка/фланец,
приварка/муфта,
фланец/муфта



Проход: редуцированный



Сталь корпуса:

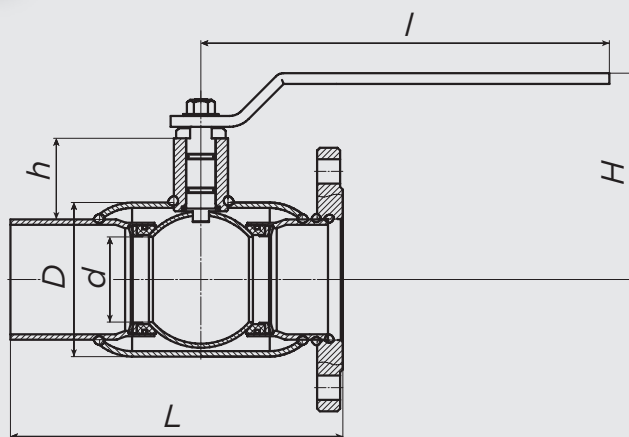
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	h	H	I	приварка/фланец		приварка/муфта		фланец/муфта	
								L	Вес, кг	L	Вес, кг	L	Вес, кг
20	40	КШ.К.020.40-01	15	42	24	105	150	160	1,7	168	1,1	127	1,9
25	40	КШ.К.025.40-01	18	48	24	110	150	185	2,1	182	1,5	137	2,2
32	40	КШ.К.032.40-01	24	57	24	115	150	185	2,7	182	1,8	137	2,9
40	40	КШ.К.040.40-01	30	60	41	135	195	208	3,3	202	2,2	160	3,5
50	40	КШ.К.050.40-01	40	76	45	145	195	225	4,2	220	3,4	175	4,7
65	16/25	КШ.К.065.16/25-01	48	89	42	150	195	240	5,9	235	3,9	195	6,3/6,1
80	16/25	КШ.К.080.16/25-01	63	114	67	185	300	245	8	240	5,7	205	8,5/8,7
100	16/25	КШ.К.100.16/25-01	75	133	67	195	300	265	10/11,3	270	9,3	235	12,4/13,7
125	16/25	КШ.К.125.16/25-01	100	180	95	195	515	340	18,8/20,5	—	—	—	—
150	16/25	КШ.К.150.16/25-01	125	219	98	210	515	370	26/29,5	—	—	—	—
200*	16/25	КШ.К.200.16/25-01	148	273	93	235	515	440	46/49,5	—	—	—	—
250*	16/25	КШ.К.250.16/25-01	200	325	101	270	1000	520	80/84,2	—	—	—	—
300**	16/25	КШ.К.300.16/25-01	240	426	138	361	—	740	139/146	—	—	—	—
350**	16/25	КШ.К.350.16/25-01	300	530	194	455	—	740	205/217	—	—	—	—
400**	16/25	КШ.К.400.16/25-01	300	530	169	455	—	870	243/257	—	—	—	—
500**	16/25	КШ.К.500.16/25-01	390	630	167	528	—	980	373/395	—	—	—	—
600**	16/25	КШ.К.600.16/25-01	500	820	214	655	—	1003	230	—	—	—	—

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШ.К.П

DN 15—600 **PN** 16—40

Тип присоединения: приварка/фланец,
приварка/муфта,
фланец/муфта



Проход: полный



Сталь корпуса:

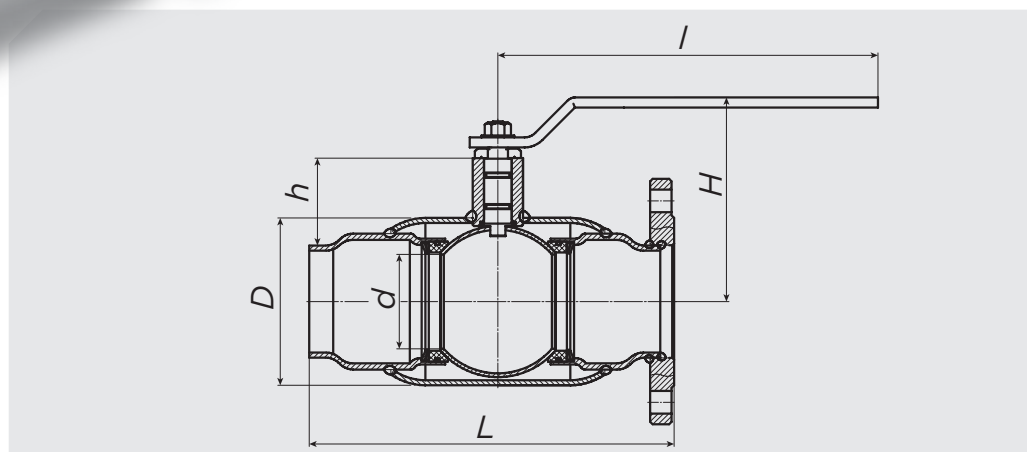
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	h	H	I	приварка/фланец		приварка/муфта		фланец/муфта	
								L	Вес, кг	L	Вес, кг	L	Вес, кг
15	40	КШ.К.П.015.40-01	15	42	27	105	150	160	1,6	167	1,2	127	1,6
20	40	КШ.К.П.020.40-01	18	48	27	110	150	185	2	182	1,2	137	1,8
25	40	КШ.К.П.025.40-01	24	57	29	115	150	185	2,3	182	1,7	137	2,5
32	40	КШ.К.П.032.40-01	30	60	44	135	195	207	3,3	202	2,3	160	3,3
40	40	КШ.К.П.040.40-01	40	76	50	145	195	235	3,8	220	3,1	185	4,3
50	40	КШ.К.П.050.40-01	48	89	52	150	195	255	5,3	235	4,3	210	6
65	16/25	КШ.К.П.065.16/25-01	63	114	74	185	300	275	7,7/7,6	240	6,1	235	8,7
80	16/25	КШ.К.П.080.16/25-01	75	133	77	195	300	290	9,8/10	270	9,9	260	10,4/10,6
100	16/25	КШ.К.П.100.16/25-01	100	180	110	195	515	340	17,2/18,2	—	—	—	—
125	16/25	КШ.К.П.125.16/25-01	125	219	109	210	515	370	24,5/27,3	—	—	—	—
150*	16/25	КШ.К.П.150.16/25-01	148	273	123	235	515	400	33,6/37	—	—	—	—
200*	16/25	КШ.К.П.200.16/25-01	200	325	128	270	1000	520	67/70,5	—	—	—	—
250**	16/25	КШ.К.П.250.16/25-01	240	426	160	362	—	740	134/138,4	—	—	—	—
300**	16/25	КШ.К.П.300.16/25-01	300	530	220	460	—	740	206/213	—	—	—	—
350**	16/25	КШ.К.П.350.16/25-01	300	530	245	530	—	980	338/350	—	—	—	—
400**	16/25	КШ.К.П.400.16/25-01	390	630	219	530	—	980	363/377	—	—	—	—
500**	16/25	КШ.К.П.500.16/25-01	500	820	265	655	—	1003	777/789	—	—	—	—
600**	16/25	КШ.К.П.600.16/25-01	600	974	295	735	—	1158	1338/1348	—	—	—	—

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

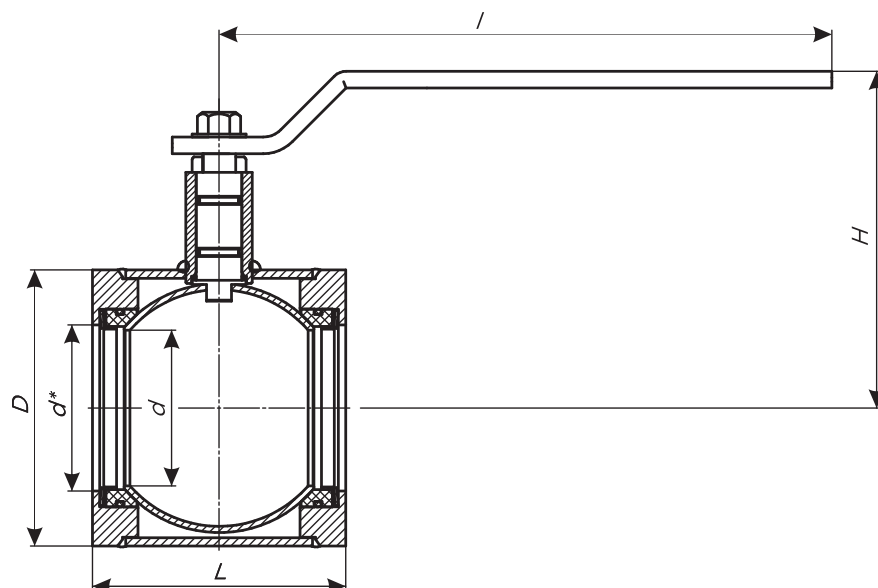
ОВОЙ КРАН



КШ.МФ ALSO



КРАНЫ ALSO для НАДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ



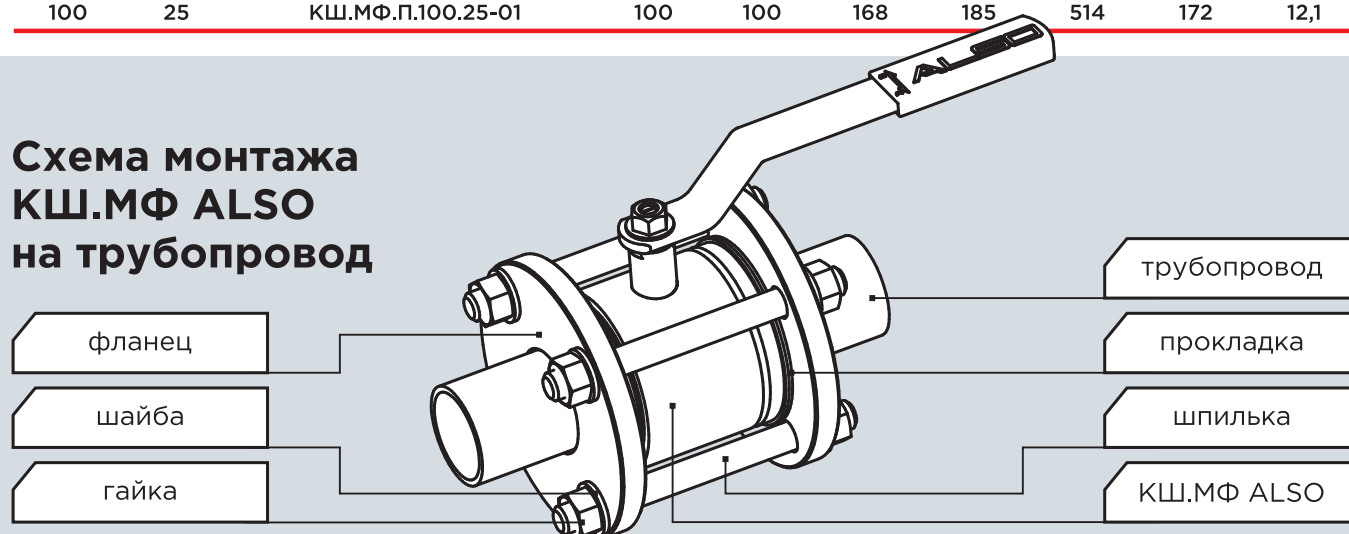
Краны шаровые межфланцевые редуцированные КШ.МФ ALSO

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.МФ.050.40-01	40	42	102	145	195	78	3,2
65	25	КШ.МФ.065.25-01	48	50	122	150	195	88	4,2
80	25	КШ.МФ.080.25-01	63	66	133	185	300	114	6,3
100	25	КШ.МФ.100.25-01	75	80	168	195	300	130	9,7
125	25	КШ.МФ.125.25-01	100	100	184	193	514	170	15,0
150	25	КШ.МФ.150.25-01	125	125	212	209	514	185	18,7

Краны шаровые межфланцевые полнопроходные КШ.МФ.П ALSO

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.МФ.П.050.40-01	48	50	102	150	195	88	3,2
65	25	КШ.МФ.П.065.25-01	63	66	122	185	300	114	5,1
80	25	КШ.МФ.П.080.25-01	75	80	133	195	300	130	6,5
100	25	КШ.МФ.П.100.25-01	100	100	168	185	514	172	12,1

Схема монтажа КШ.МФ ALSO на трубопровод



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОД РЕДУКТОР

КШ.х.Р / КШ.х.П.Р



DN 15—800 **PN** 16—40

Тип присоединения:

приварка/приварка,

фланец/фланец,

муфта/муфта,

комбинированный



Проход:

редуцированный (КШ.х.Р)

полный (КШ.х.П.Р)



Сталь корпуса:

СТ20

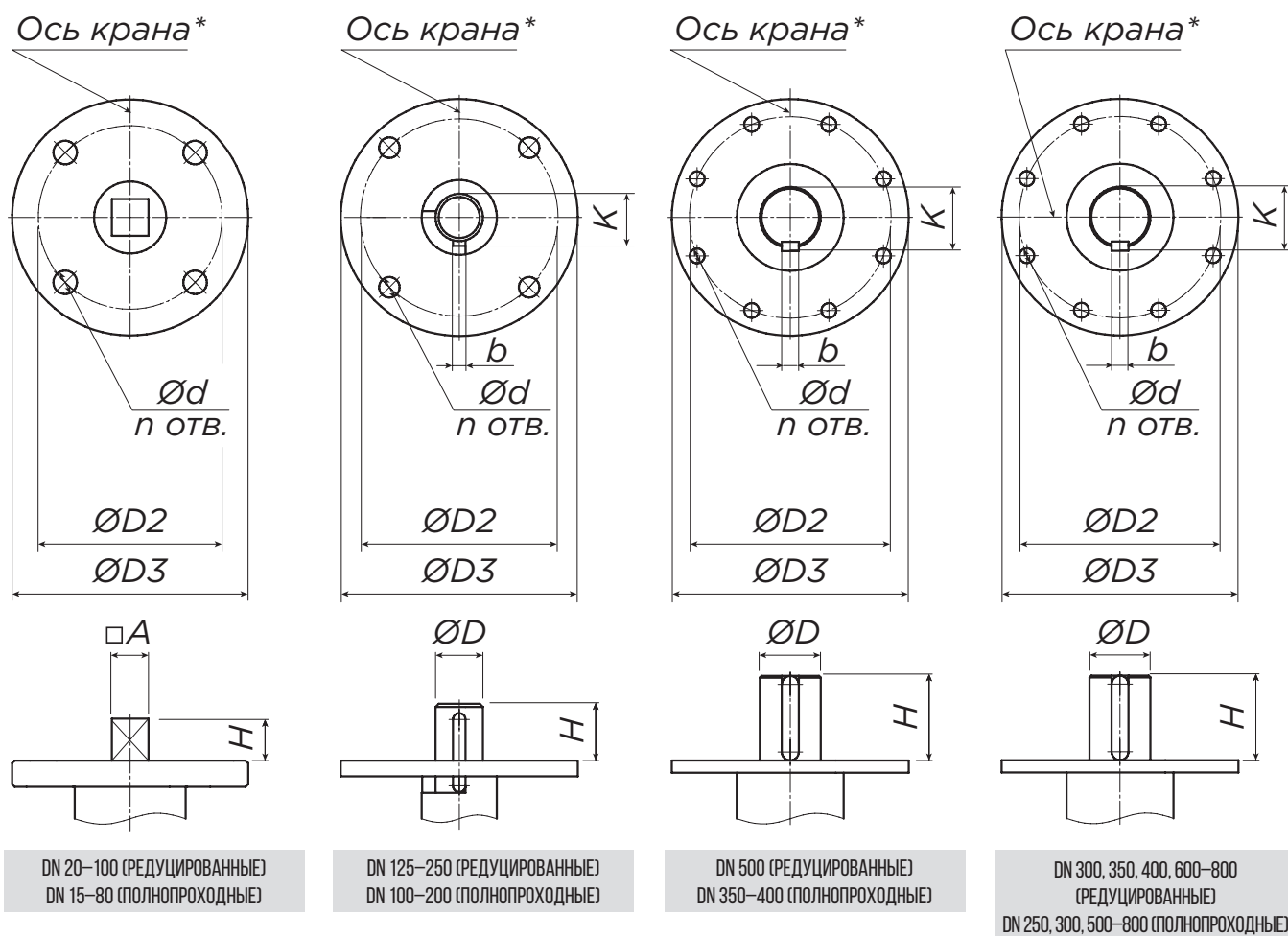
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

Присоединительные размеры под привода



* РАСПОЛОЖЕНИЕ ШПОНКИ (ПЕРЕХОДНИКА) ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ КРАНА, КРАН В ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО»

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ РЕДУЦИРОВАННЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н•м	Момент проворота, Н•м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
20-32	6-13	3-10	—	50 (F05)	65	17	14	7	4	—	—
40-65	20-45	15-30	—	70 (F07)	90	18	14	9	4	—	—
80-100	80-110	50-70	—	70 (F07)	90	18	14	9	4	—	—
125	180	120	30	102 (F10)	125	36	—	11	4	33,3	8
150	300	150									
200	500	240									
250	1180	600									
300	2140	1250	50	125 (F12)	150	36	—	13	4	38,3	10
350-400	4600	3000	50	165 (F16)	210	71	—	22	4	53,8	14
500 (PN16)	5550	3240	60	165 (F16)	210	70	—	22	4	64,4	18
500 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	—	17	8	74,9	20
600 (PN16)	12100	11000	90	298 (F30)	350	125	—	22	8	95,4	25
600 (PN25)	15800	14400									
700 (PN16)	17500	11700	90	298 (F30)	350	125	—	22	8	95,4	25
700 (PN25)	22300	14900									
800 (PN16)	25660	18000	100	356 (F35)	420	160	—	33	8	112	28
800 (PN25)	32000	22400									

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ

DN	Момент срыва, Н•м	Момент проворота, Н•м	D	D2	D3	H	A	d	n	K	b
15-25	8-13	3-10	—	50 (F05)	65	17	14	7	4	—	—
32-50	20-45	15-30	—	70 (F07)	90	18	14	9	4	—	—
65-80	80-110	50-70	—	70 (F07)	90	18	14	9	4	—	—
100	180	120	30	102 (F10)	125	36	—	11	4	33,3	8
125	300	150									
150	500	240									
200	1180	600									
250	2140	1250	50	125 (F12)	150	36	—	13	4	38,3	10
300 (PN16)	3340	2080	50	165 (F16)	210	71	—	22	4	53,8	14
300 (PN25)	4600	3000	60	165 (F16)	210	70	—	22	4	64,4	18
350-400 (PN16)	5550	3240	60	254 (F25)	300	70	—	17	8	64,4	18
350-400 (PN25)	8400	5300	70	254 (F25)	300	101	—	17	8	74,9	20
500 (PN16)	12100	11000	90	298 (F30)	350	125	—	22	8	95,4	25
500 (PN25)	15800	14400									
600 (PN16)	17500	11700	90	298 (F30)	350	125	—	22	8	95,4	25
600 (PN25)	22300	14900									
700 (PN16)	25660	18000	100	356 (F35)	420	160	—	33	8	112	28
700 (PN25)	32000	22400									
800 (PN16)	32000	по запросу	100	356 (F35)	420	162	—	33	8	112	28
800 (PN25)	32000	по запросу									

ТИПЫ РЕДУКТОРОВ



* Т-ключ и штурвал в комплект не входят



** ШТУРВАЛ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕДУКТОРОМ

РЕДУКТОР
С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВАЛОМ
УПРАВЛЕНИЯ*

РЕДУКТОР
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВАЛОМ
УПРАВЛЕНИЯ**

ПОДБОР РЕДУКТОРОВ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО.
ДЛЯ ПОДБОРА И ПОЛУЧЕНИЯ ВСЕХ НЕОБХОДИМЫХ ХАРАКТЕРИСТИК
СВЯЖИТЕСЬ С МЕНЕДЖЕРОМ ALSO

ПОМЕЩЕННЫЕ ЗДЕСЬ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КРАНА, — ЭТО ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ, ПОЛУЧЕННЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ НОВЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ. ДАННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДРАЗУМЕВАЕТСЯ КАК МОМЕНТ ОТРЫВА ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ ЗАКРЫТЫ И НАХОДЯТСЯ В ТАКОМ ПОЛОЖЕНИИ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ. ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТАЯ ДАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В ДВА РАЗА. ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ.



			ГЗ-ОФ			АУМА		МЭОФ					
DN	PN	каталожное обозначение ALSO	четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	масса 380В, 220В	четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)	масса 24В DC	однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХЛ1 (-60...+60°)	наименование	масса 380В 220В	наименование	масса 380В 220В		
20	40	КШ.х.Р020.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
25	40	КШ.х.Р025.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
32	40	КШ.х.Р032.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В	8	8
40	40	КШ.х.Р040.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
50	40	КШ.х.Р050.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
65	25	КШ.х.Р065.25-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В	8	8
80	25	КШ.х.Р080.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-100/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
100	25	КШ.х.Р100.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В	28	27
125	16	КШ.х.Р125.16-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
125	25	КШ.х.Р125.25-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
150	16	КШ.х.Р150.16-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
150	25	КШ.х.Р150.25-01	ГЗ-ОФ-400/14М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В	28	30,5
200	25	КШ.х.Р200.25-01	ГЗ-ОФ-600/28М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	АУМА SQ 12.2	37	37	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В	67	—
250	25	КШ.х.Р250.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-1200/30**	АУМА SQ 14.2	46	46	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	67	—
300	25	КШ.х.Р300.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-2500/30**	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	60	67	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124	—
350	16	КШ.х.Р350.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
350	25	КШ.х.Р350.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	16	КШ.х.Р400.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
400	25	КШ.х.Р400.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
500	16	КШ.х.Р500.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265	—
500	25	КШ.х.Р500.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ/Р-10000/75	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	116	134	ПЭМ-Б8М с ред. P3A-C2-11200	128	—
600	16	КШ.х.Р600.16-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-16000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. P3A-C2-16000	156	—
600	25	КШ.х.Р600.25-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-20000	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. P3A-C2-20000	181	—

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

7,5 СЕК/ХОД, 15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД.

** ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

15 СЕК/ХОД, 30 СЕК/ХОД

ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В НЕИЗМЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО»/«ЗАКРЫТО» НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТСЯ
 СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, А ИМЕННО: 2—4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2—3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО», ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА
 МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ
 ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.

каталожное обозначение ALSO		четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)		четвертьоборотный климатическое исполнение (-30...+60°)		ГЗ-ОФ		однооборотный климатическое исполнение У1 (-45...+60°); УХП1 (-60...+60°)		АУМА		МЭОФ	
DN	PN	масса 380В, 220В	масса 24В DC	масса 380В	наименование	масса 380В 220В	наименование	масса 380В 220В	наименование	масса 380В 220В	наименование	масса 380В 220В	наименование
15	40	КШ.х.П.Р015.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В
20	40	КШ.х.П.Р020.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В
25	40	КШ.х.П.Р025.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-16/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-16/25-0,25М-96К 380В
32	40	КШ.х.П.Р032.40-01	ГЗ-ОФ-25/5,5К	6,3	ГЗ-ОФ-25/5,5К (24В)	6,3	—	—	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В
40	40	КШ.х.П.Р040.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В
50	40	КШ.х.П.Р050.40-01	ГЗ-ОФ-45/11К	6,3	ГЗ-ОФ-45/11К (24В)	6,3	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-40/25-0,25М-96 220В	МЭОФ-40/25-0,25М-96К 380В
65	25	КШ.х.П.Р065.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-100/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В	МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В
80	25	КШ.х.П.Р080.25-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	36	АУМА SQ 05.2	21	23	МЭОФ-100/25-0,25М-99 220В	МЭОФ-100/25-0,25М-99К 380В
100	16	КШ.х.П.Р100.16-01	ГЗ-ОФ-200/14М	14,8	ГЗ-ОФ-200/14М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-200/30*	36	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В
100	25	КШ.х.П.Р100.25-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	36	АУМА SQ 07.2	21	23	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В
125	16	КШ.х.П.Р125.16-01	ГЗ-ОФ-300/28М	14,8	ГЗ-ОФ-300/28М (24В)	14,8	ГЗ-ОФ-320/30*	36	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В
125	25	КШ.х.П.Р125.25-01	ГЗ-ОФ-400/14М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	56	АУМА SQ 10.2	28	28	МЭОФ-250/63-0,25М-99 220В	МЭОФ-250/63-0,25М-99К 380В
150	25	КШ.х.П.Р150.25-01	ГЗ-ОФ-600/28М	24	—	—	ГЗ-ОФ-630/30*	56	АУМА SQ 12.2	37	37	МЭОФ-630/15-0,25М-97К 380В	—
200	25	КШ.х.П.Р200.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-1200/30**	56	АУМА SQ 14.2	46	46	МЭОФ-1000/25-0,25М-97К 380В	—
250	25	КШ.х.П.Р250.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-2500/30**	108	АУМА SA 07.6 / GS 100.3 (208:1)	60	67	МЭОФ-1600/63-0,25М-96К 380В	124
300	16	КШ.х.П.Р300.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-5000/30**	115	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
300	25	КШ.х.П.Р300.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
400	16	КШ.х.П.Р400.16-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 125.3 (208:1)	71	86	МЭОФ-4000/63-0,25М-97К 380В	265
400	25	КШ.х.П.Р400.25-01	—	—	—	—	ГЗ-ОФ-10000/75	218	АУМА SA 10.2 / GS 160.3 (442:1)	116	134	ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-11200	128
500	16	КШ.х.П.Р500.16-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-16000	—	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-16000	156
500	25	КШ.х.П.Р500.25-01	—	—	—	—	ГЗ-А.150/36/Р2-20000	—	АУМА SA 10.2 / GS 200.3 (864:1)	195	213	ПЭМ-Б8М с ред. РЗА-С2-20000	181

* ИМЕЮТСЯ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ: ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ В НЕИЗМЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ «ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО» НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ОБСЛУЖИВАЮТСЯ СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, А ИМЕННО: 2-4 РАЗ В ГОД СОВЕРШАТЬ ПО 2-3 ЦИКЛА «ОТКРЫТО» / «ЗАКРЫТО». ПОСЛЕ ДОЛГОГО ПЕРИОДА ПРОСТОЯ ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЯ СРЫВА МОГУТ БЫТЬ УВЕЛИЧЕНЫ БОЛЕЕ ЧЕМ В 2 РАЗА, ТАКИМ ОБРАЗОМ, В СЛУЧАЕ ПЛАНИРОВАНИЯ УСТАНОВКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ НА ТРУБОПРОВОД, НА КОТОРОМ ПО КАКИМ-ЛИБО ПРИЧИНАМ БУДЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ УКАЗАННЫХ ПРОЦЕДУР, НЕОБХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОД С БОЛЕЕ ВЫСОКИМ ЗНАЧЕНИЕМ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.



ШАРОВЫЕ КРАНЫ ALSO ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ

ВАРИАНТЫ ОСНАЩЕНИЯ:

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ШТОК

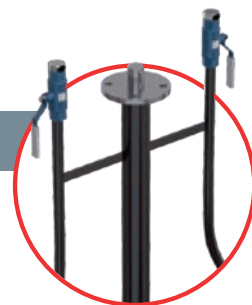
Для регулирования высоты штока при рассогласовании фактической и проектной глубины прокладки трубопровода

ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ПАТРУБКИ

Для установки стальных шаровых кранов при строительстве подземных трубопроводов из труб ПНД

ПРОДУВочНЫЕ СВЕЧИ

Для сброса давления в системе при проведении ремонтных работ на трубопроводе



ПОД ИЗОЛЯЦИЮ

100%

РОССИЙСКИЕ СЫРЬЕ,
МАТЕРИАЛЫ, ПРОИЗВОДСТВО





С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ

шаровой кран для подземной установки
с редуцированным или полным проходом

стр. 40, 44



С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ

позволяет установить необходимую
высоту штока при рассогласовании
фактической и проектной глубины
прокладки трубопровода

стр. 41, 45



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

обеспечивает возможность использования
стальных шаровых кранов при строительстве
подземных трубопроводов из труб ПНД

стр. 42, 46



С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ И ДРЕНАЖНЫМИ ПАТРУБКАМИ

предназначены для сброса давления
в системе при проведении работ
на трубопроводе

стр. 43, 47

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П... Н=...

DN 25—800 **PN** 25—40

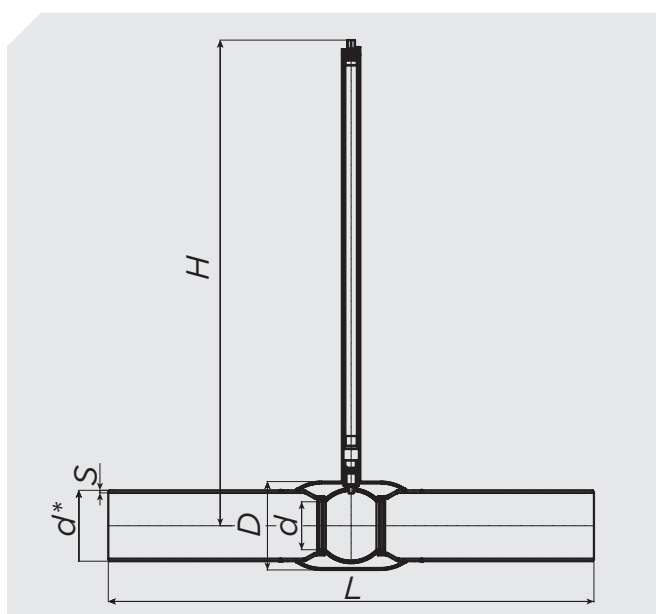
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.025.40-01 Н=...	18	33	3,2	48	по заказу	1200
32	40	КШ.П.032.40-01 Н=...	24	42,3	3	57	по заказу	1200
40	40	КШ.П.040.40-01 Н=...	30	48	3,5	60	по заказу	1200
50	40	КШ.П.050.40-01 Н=...	40	57	3,5	76	по заказу	1200
65	25	КШ.П.065.25-01 Н=...	48	76	4	89	по заказу	1200
80	25	КШ.П.080.25-01 Н=...	63	89	4	114	по заказу	1200
100	25	КШ.П.100.25-01 Н=...	75	108	5	133	по заказу	1200
125	25	КШ.П.125.25-01 Н=...	100	133	5	180	по заказу	1200
150	25	КШ.П.150.25-01 Н=...	125	159	6	219	по заказу	1200
200*	25	КШ.П.200.25-01 Н=...	148	219	8	273	по заказу	1200
250*	25	КШ.П.250.25-01 Н=...	200	273	8	351	по заказу	1200
300**	25	КШ.П.300.25-01 Н=...	240	325	10	426	по заказу	730
350**	25	КШ.П.350.25-01 Н=...	300	377	10	530	по заказу	730
400**	25	КШ.П.400.25-01 Н=...	300	426	10	530	по заказу	860
500**	25	КШ.П.500.25-01 Н=...	390	530	10	630	по заказу	970
600**	25	КШ.П.600.25-01 Н=...	500	630	10	820	по заказу	990
700**	25	КШ.П.700.25-01 Н=...	600	720	10	974	по заказу	1143
800**	25	КШ.П.800.25-01 Н=...	700	820	10	1120	по заказу	1346

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.Т... Н=...

DN 40—250 **PN** 25—40

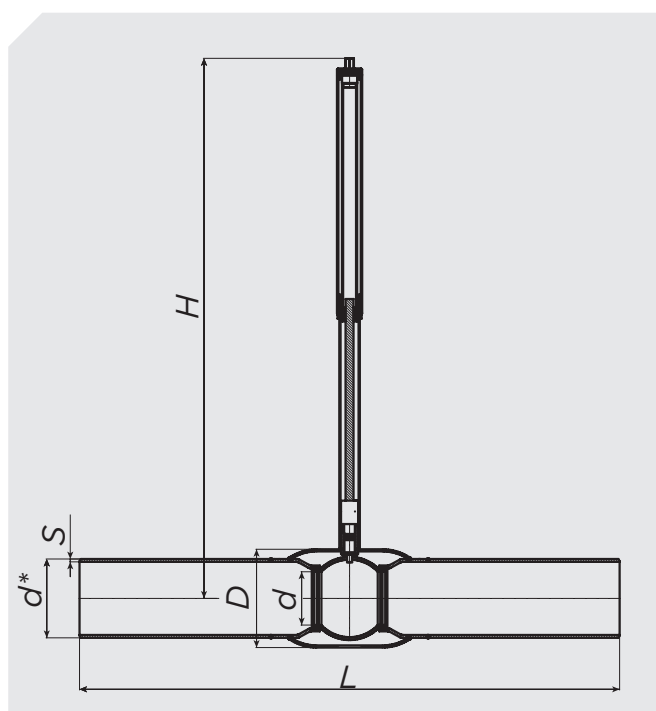
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С



$H_{\min}$ — МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ $H_{\max}$

$H_{\max}$ — МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\min} - H_{\max}$
40	40	КШ.П.Т.040.40-01 Н=...	30	48	3,5	60	1200	500-700; 600-900; 700-1100; 800-1300; 900-1500; 1000-1700
50	40	КШ.П.Т.050.40-01 Н=...	40	57	3,5	76	1200	
65	25	КШ.П.Т.065.25-01 Н=...	48	76	4	89	1200	
80	25	КШ.П.Т.080.25-01 Н=...	63	89	4	114	1200	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
100	25	КШ.П.Т.100.25-01 Н=...	75	108	5	133	1200	
125	25	КШ.П.Т.125.25-01 Н=...	100	133	5	180	1200	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
150	25	КШ.П.Т.150.25-01 Н=...	125	159	6	219	1200	
200*	25	КШ.П.Т.200.25-01 Н=...	148	219	8	273	1200	600-700; 700-900; 800-1100; 900-1300; 1000-1500; 1100-1700
250*	25	КШ.П.Т.250.25-01 Н=...	200	273	8	325	1200	

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П...ПЭ100

DN 25—600 **PN** 12—16

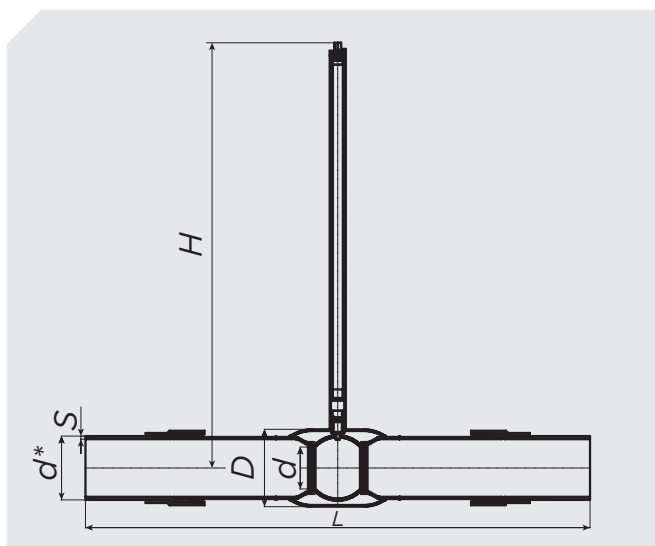
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.025.12/16-01 ПЭ100	18	32	SDR11/ SDR9	48	по заказу	1000
32	12/16	КШ.П.032.12/16-01 ПЭ100	24	40	SDR11/ SDR9	57	по заказу	1000
40	12/16	КШ.П.040.12/16-01 ПЭ100	30	50	SDR11/ SDR9	60	по заказу	1060/1020
50	12/16	КШ.П.050.12/16-01 ПЭ100	40	63	SDR11/ SDR9	76	по заказу	1060/1100
65	12/16	КШ.П.065.12/16-01 ПЭ100	48	75	SDR11/ SDR9	89	по заказу	1130/1150
80	12/16	КШ.П.080.12/16-01 ПЭ100	63	90	SDR11/ SDR9	114	по заказу	1130/1170
100	12/16	КШ.П.100.12/16-01 ПЭ100	75	110	SDR11/ SDR9	133	по заказу	1110/1210
125	12/16	КШ.П.125.12/16-01 ПЭ100	100	140	SDR11/ SDR9	180	по заказу	1240/1260
150	12/16	КШ.П.150.12/16-01 ПЭ100	125	160	SDR11/ SDR9	219	по заказу	1290/1330
200*	12/16	КШ.П.200.12/16-01 ПЭ100	148	225	SDR11/ SDR9	273	по заказу	1590/1540
250*	12/16	КШ.П.250.12/16-01 ПЭ100	200	280	SDR11/ SDR9	351	по заказу	1880/1860
300**	12/16	КШ.П.300.12/16-01 ПЭ100	240	315	SDR11/ SDR9	426	по заказу	2380/2180
350**	12/16	КШ.П.350.12/16-01 ПЭ100	300	400	SDR11/ SDR9	530	по заказу	2480/2280
400**	12/16	КШ.П.400.12/16-01 ПЭ100	300	450	SDR11/ SDR9	530	по заказу	2570/2690
500**	12/16	КШ.П.500.12/16-01 ПЭ100	390	630	SDR11/ SDR9	630	по заказу	3060/3140
600**	12/16	КШ.П.600.12/16-01 ПЭ100	500	630	SDR11/ SDR9	820	по заказу	3260/3160

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ) ПАТРУБКАМИ

КШ.П.TWIN/TRIO... H=...

DN 100—800 PN 25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

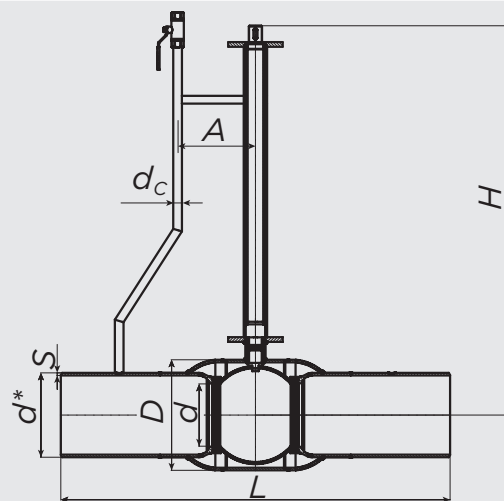
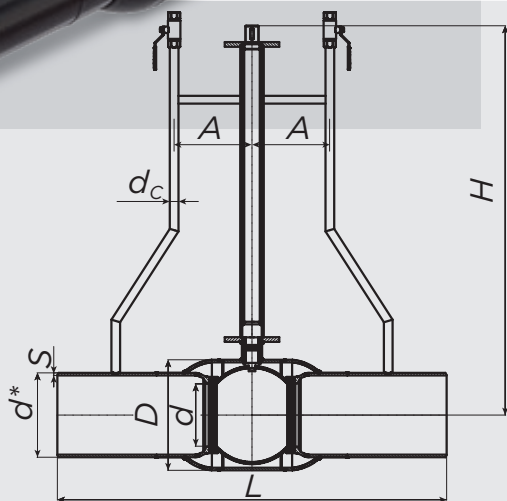
Сталь корпуса:

CT20

09Г2С

TRIO

TWIN



TWIN — МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO — МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРОСУ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A***	d _c ****
100	25	КШ.П.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1200	150	33,5
125	25	КШ.П.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1200	150	33,5
150	25	КШ.П.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1200	150	33,5
200*	25	КШ.П.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1200	150	33,5
250*	25	КШ.П.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
300**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.300.25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
350**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.350.25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
400**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.400.25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
500**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.500.25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
600**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.600.25-01 H=...	500	630	10	820	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
700**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.700.25-01 H=...	600	720	10	974	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
800**	25	КШ.П.TWIN/TRIO.800.25-01 H=...	700	820	10	1120	по заказу	по запросу	по запросу	33,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

*** ЗНАЧЕНИЕ А МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПАРАМЕТРОВ РЕДУКТОРА

**** В ЗАВИСИМОСТИ ОТ DN КШ НА ПРОДУВОЧНОМ ПАТРУБКЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ
ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

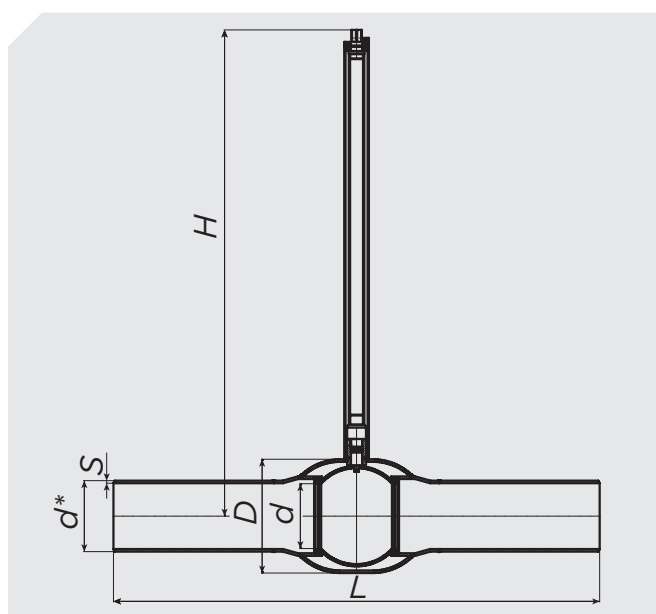
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.П... Н=...
DN 25—800 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

CT20
09Г2С


DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.П.025.40-01 Н=...	24	33	3	57	по заказу	1200
32	40	КШ.П.П.032.40-01 Н=...	30	42,3	3,5	60	по заказу	1200
40	40	КШ.П.П.040.40-01 Н=...	40	48	3,5	76	по заказу	1200
50	40	КШ.П.П.050.40-01 Н=...	48	57	4	89	по заказу	1200
65	25	КШ.П.П.065.25-01 Н=...	63	76	4	114	по заказу	1200
80	25	КШ.П.П.080.25-01 Н=...	75	89	4	133	по заказу	1200
100	25	КШ.П.П.100.25-01 Н=...	100	108	5	180	по заказу	1200
125	25	КШ.П.П.125.25-01 Н=...	125	133	5	219	по заказу	1200
150*	25	КШ.П.П.150.25-01 Н=...	148	159	6	273	по заказу	1200
200*	25	КШ.П.П.200.25-01 Н=...	200	219	8	351	по заказу	1200
250**	25	КШ.П.П.250.25-01 Н=...	240	273	10	426	по заказу	730
300**	25	КШ.П.П.300.25-01 Н=...	300	325	10	530	по заказу	730
350**	25	КШ.П.П.350.25-01 Н=...	300	377	10	530	по заказу	970
400**	25	КШ.П.П.400.25-01 Н=...	390	426	10	630	по заказу	970
500**	25	КШ.П.П.500.25-01 Н=...	500	530	10	820	по заказу	990
600**	25	КШ.П.П.600.25-01 Н=...	600	630	10	974	по заказу	1143
700**	25	КШ.П.П.700.25-01 Н=...	700	720	10	1120	по заказу	1346
800**	25	КШ.П.П.800.25-01 Н=...	780	820	12	1220	по заказу	по запросу

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ)

КШ.П.П.Т... Н=...

DN 32—200 **PN** 25—40

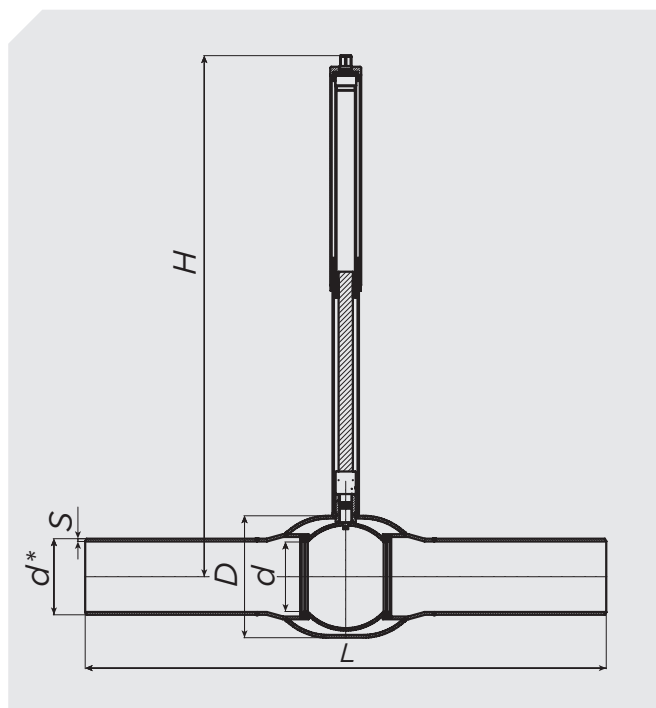
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

09Г2С



$H_{\min}$ — МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В СЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА, КОТОРАЯ СООТВЕТСТВУЕТ МАКСИМАЛЬНОМУ ЗНАЧЕНИЮ $H_{\max}$

$H_{\max}$ — МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО ШТОКА В РАЗЛОЖЕННОМ СОСТОЯНИИ ОТ ОСИ КРАНА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ ШТОКА

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	$H_{\min} - H_{\max}$
32	40	КШ.П.П.Т.032.40-01 Н=...	30	42,3	3,2	60	1200	500-700; 600-900; 700-1100; 800-1300; 900-1500; 1000-1700
40	40	КШ.П.П.Т.040.40-01 Н=...	40	48	3,5	76	1200	
50	40	КШ.П.П.Т.050.40-01 Н=...	48	57	3,5	89	1200	
65	25	КШ.П.П.Т.065.25-01 Н=...	63	76	4	114	1200	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
80	25	КШ.П.П.Т.080.25-01 Н=...	75	89	4	133	1200	
100	25	КШ.П.П.Т.100.25-01 Н=...	100	108	5	180	1200	500-600; 600-800; 700-1000; 800-1200; 900-1400; 1000-1600
125	25	КШ.П.П.Т.125.25-01 Н=...	125	133	5	219	1200	
150*	25	КШ.П.П.Т.150.25-01 Н=...	148	159	6	273	1200	600-700; 700-900; 800-1100; 900-1300; 1000-1500; 1100-1700
200*	25	КШ.П.П.Т.200.25-01 Н=...	200	219	8	325	1200	

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П.П...ПЭ100

DN 25—600 **PN** 12—16

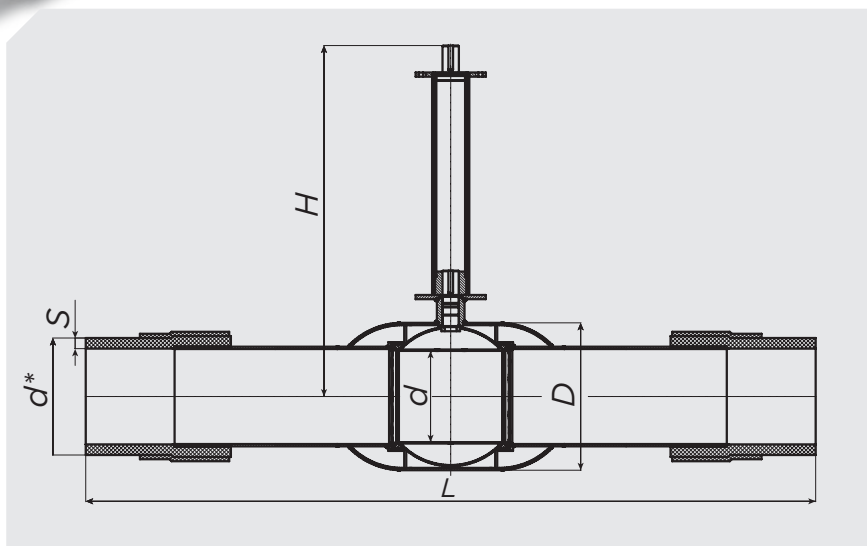
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

CT20

09Г2С



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.П.025.12/16-01 ПЭ100	24	32	SDR11/SDR9	57	по заказу	1000
32	12/16	КШ.П.П.032.12/16-01 ПЭ100	30	40	SDR11/SDR9	60	по заказу	1020
40	12/16	КШ.П.П.040.12/16-01 ПЭ100	40	50	SDR11/SDR9	76	по заказу	1080/1040
50	12/16	КШ.П.П.050.12/16-01 ПЭ100	48	63	SDR11/SDR9	89	по заказу	920/960
65	12/16	КШ.П.П.065.12/16-01 ПЭ100	63	75	SDR11/SDR9	114	по заказу	1130/1150
80	12/16	КШ.П.П.080.12/16-01 ПЭ100	75	90	SDR11/SDR9	133	по заказу	1010/1050
100	12/16	КШ.П.П.100.12/16-01 ПЭ100	100	110	SDR11/SDR9	180	по заказу	990/1090
125	12/16	КШ.П.П.125.12/16-01 ПЭ100	125	140	SDR11/SDR9	219	по заказу	1270/1290
150*	12/16	КШ.П.П.150.12/16-01 ПЭ100	148	160	SDR11/SDR9	273	по заказу	1200/1240
200*	12/16	КШ.П.П.200.12/16-01 ПЭ100	200	225	SDR11/SDR9	351	по заказу	1530/1480
250**	12/16	КШ.П.П.250.12/16-01 ПЭ100	240	280	SDR11/SDR9	426	по заказу	1870/1850
300**	12/16	КШ.П.П.300.12/16-01 ПЭ100	300	315	SDR11/SDR9	530	по заказу	2380/2180
400**	12/16	КШ.П.П.400.12/16-01 ПЭ100	390	450	SDR11/SDR9	630	по заказу	2680/2800
500**	12/16	КШ.П.П.500.12/16-01 ПЭ100	500	630	SDR11/SDR9	820	по заказу	3080/3160
600**	12/16	КШ.П.П.600.12/16-01 ПЭ100	600	630	SDR11/SDR9	974	по заказу	3410/3310

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ (ПОД ИЗОЛЯЦИЮ) И ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ) ПАТРУБКАМИ

КШ.П.П.TWIN/TRIO... H=...

DN 80—800 **PN** 25

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса:

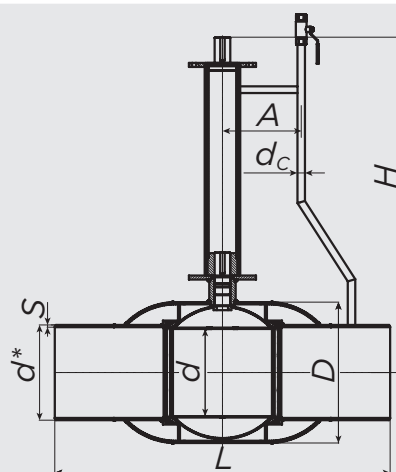
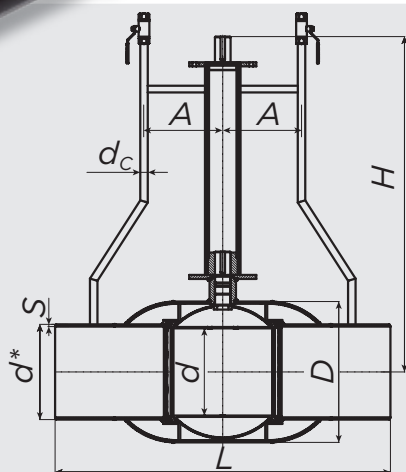
CT20

09Г2С



TRIO

TWIN



**TWIN — МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, ТРИО — МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРОСУ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L	A***	d _c ****
80	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1200	150	33,5
100	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1200	150	33,5
125	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1200	150	33,5
150*	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1200	150	33,5
200*	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1200	150	33,5
250**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	240	273	8	426	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
300**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.300.25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
400**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.400.25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
500**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.500.25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
600**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.600.25-01 H=...	600	630	10	974	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
700**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.700.25-01 H=...	700	720	10	1120	по заказу	по запросу	по запросу	33,5
800**	25	КШ.П.П.TWIN/TRIO.800.25-01 H=...	780	820	12	1220	по заказу	по запросу	по запросу	33,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

*** ЗНАЧЕНИЕ А МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПАРАМЕТРОВ РЕДУКТОРА

**** В ЗАВИСИМОСТИ ОТ DN КШ НА ПРОДУВОЧНОМ ПАТРУБКЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ
ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ALSO



КШ.Ф.BV

КШ.П.BV.M

КШ.М.BV.M

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОТОКА

Увеличенный срок службы

за счет «переноса» зоны кавитации
от фторопластовых колец

Удобство использования

фиксатор пропускной способности
на шкале позволяет вернуть настройку
KV_s после цикла закрытия крана

Быстрое производство

благодаря запатентованной
конструкции крана

Гарантия поставки

100% российские
комплектующие,
сырье и производство



DN 20—300 PN 16—40
Типы присоединения: приварка,
фланец, муфта, комбинированное
Материал корпуса: ст. 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ALSO ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Кран шаровой ALSO запорно-регулирующий предназначен для регулирования величины расхода жидкости в трубопроводах, транспортирующих теплосетевую воду в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды» и другие жидкие среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки. Также может эксплуатироваться в качестве запорного устройства.

Регулировка расхода среды осуществляется в соответствии с данными таблицы регулировки (стр. 51).

Настройка пропускной способности на шкале фиксируется с помощью ограничительного винта. В случае вынужденного перекрытия потока сохраняется возможность вернуть первоначальные параметры.



Параметр	Значение
Условный проход (DN)	от 20 до 300 мм
Условное давление (PN)	1,6–4,0 МПа
Регулируемые рабочие среды	жидкости
Максимальная допустимая температура регулируемых сред	+200 °С (не для пара)
Температура окружающей среды	–40 °С...+40 °С для кранов из ст. 20 –60 °С...+40 °С для кранов из ст. 09Г2С
Класс герметичности	A
Климатическое исполнение*	У1 или УХЛ1
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, под приварку, комбинированное, муфтовое
Количество циклов срабатывания	не менее 10 000
Расчетный срок службы	не менее 30 лет
Пропускная характеристика	равнопроцентная

* ПО ЗАКАЗУ ИЗ СТ. 09Г2С, Н/Ж

Маркировка кранов шаровых регулирующих в соответствии с ГОСТ 4666-2015



Таблица обозначения кранов шаровых регулирующих ALSO

Наименование изделия:

КШ – кран шаровой

Тип присоединения:

М – муфтовый
Ф – фланцевый
П – под приварку
К – комбинированный

Возможность измерения расхода:

BV – без ниппелей для подключения измерительного оборудования
BV. М – с ниппелями для подключения измерительного оборудования

Управление:

Нет обозначения – рукоять
Р – под редуктор/электропривод

Условный диаметр прохода (DN)

Давление условное (PN)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды (ГОСТ 15150)

01 – У1 (обычное)
02 – УХЛ1 (хладостойкое)
03 – УХЛ1 (коррозионно-стойкое)

КШ. Х. Х. Х. Х. ХХ – ХХ

Подбор типоразмера крана

Если известен требуемый расход воды Q ($\text{м}^3/\text{ч}$) и перепад давления ΔP (бар), то можно вычислить требуемую пропускную способность K_V данного крана по формуле:

$$K_V = \frac{Q[\text{м}^3/\text{ч}]}{\sqrt{\Delta P [\text{бар}]}}$$

По таблице регулировки можно подобрать необходимую пропускную способность K_V и требуемый DN. Рекомендуется выбирать пропускную способность в середине диапазона настройки шкалы.

Пример

Известен расход воды $Q = 15,6 \text{ м}^3/\text{ч}$ и перепад давления $\Delta P = 0,2 \text{ бар}$.

$$K_V = \frac{15,6}{\sqrt{0,2}} = 34,88 \text{ м}^3/\text{ч}$$

Выбираем для него подходящее значение из таблицы и получаем в данном случае DN50 при настройке шкалы 7.

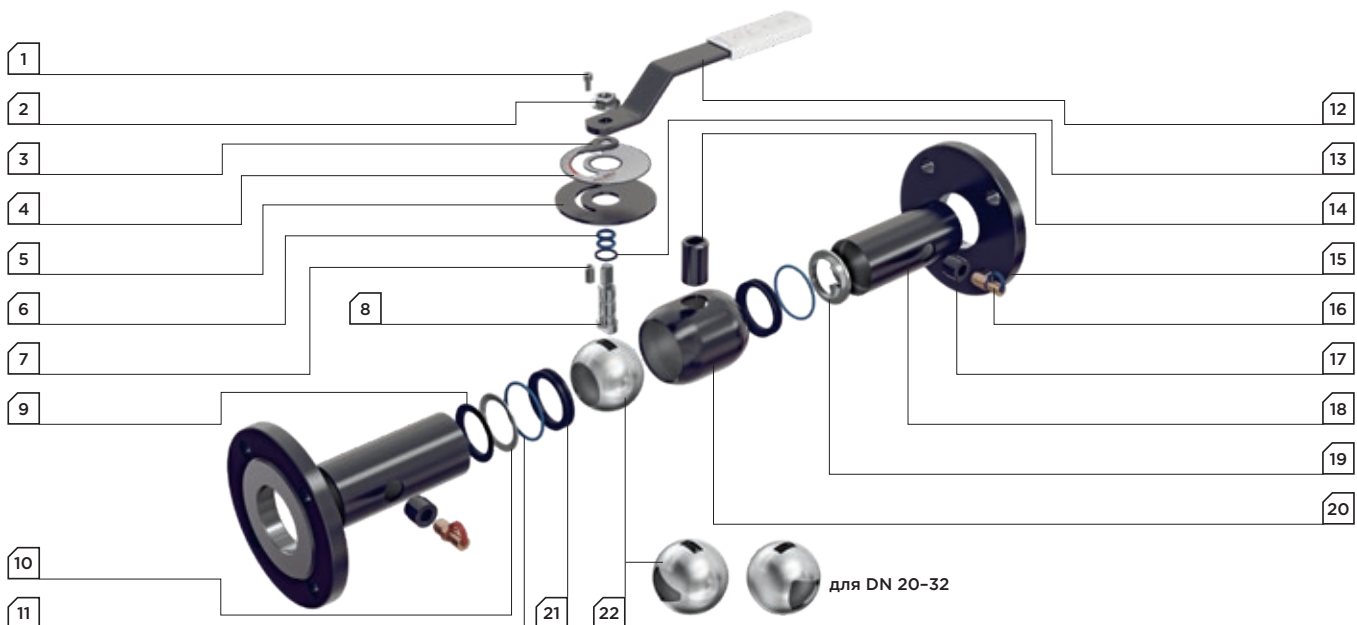
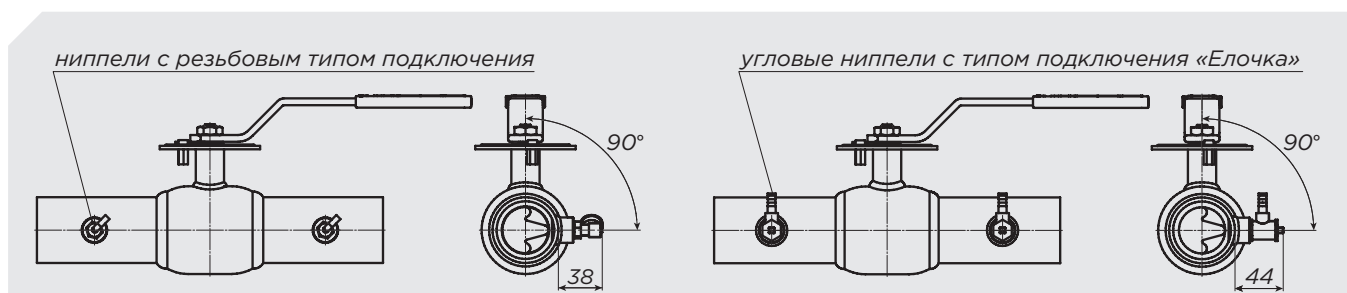
Таблица регулировки

значение положения	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
9	7,1	9,5	16,1	26,5	57,3	71,6	138,4	192,4	349,6	527,4	687,8	1323,6	2099
8	6,5	9,1	14,7	21	46,1	57	112	155,6	282,4	424,3	552	1092,5	1713
7	5,2	7,4	11,9	15,4	35	42,5	85,6	118,8	215,8	322,1	415,4	855	1329
6	4,1	5,8	9,3	10,2	24,6	28,8	60,4	83,6	152,5	224,8	283,9	621,3	963
5	3,1	4,3	7,1	6,9	15,3	19,5	37,7	53,6	99,2	146,3	176,3	408,5	661
4	2,2	3,1	5,1	5	10,1	13,5	25,5	37,5	68,6	104,4	123,2	280,8	451
3	1,3	2	3,4	3,3	6,4	8,5	16,4	24,3	45	69,8	79,3	180	281
2	0,7	1,1	1,9	2	3,5	4,6	9,2	13,7	25,9	42	44,9	101,4	152
1	0,1	0,4	0,7	0,8	1,2	1,7	3,7	5,6	11,4	20,9	19,7	44,9	62

Коэффициент пропускной способности (Kv) определен по расходу среды м³/час, плотностью 1000 кг/м³, при температуре 15 °С и перепаде давления 1 бар.

Для более точной настройки расхода кран может оснащаться ниппелями с резьбовым типом подключения или угловыми ниппелями с типом подключения «Елочка».

В измерительные ниппеля помещаются щупы от расходомера и показания передаются на расходомер.



- 1 винт ограничительный
- 2 гайка
- 3 указатель
- 4 шкала
- 5 диск
- 6 кольцо уплотнительное
- 7 ограничитель

- 8 шток
- 9 пружина тарельчатая
- 10 кольцо опорное
- 11 уплотнитель седла
- 12 ручка
- 13 кольцо
- 14 горловина

- 15 фланец
- 16 ниппель
- 17 штуцер
- 18 патрубок
- 19* корректирующий диск (DN 40-300)
- 20 корпус

- 21 седло
- 22 DN 20-32 шар с дроссельным отверстием
- DN 40-300 шар



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ БЕЗ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.П.BV

DN 20—300 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Сталь корпуса:

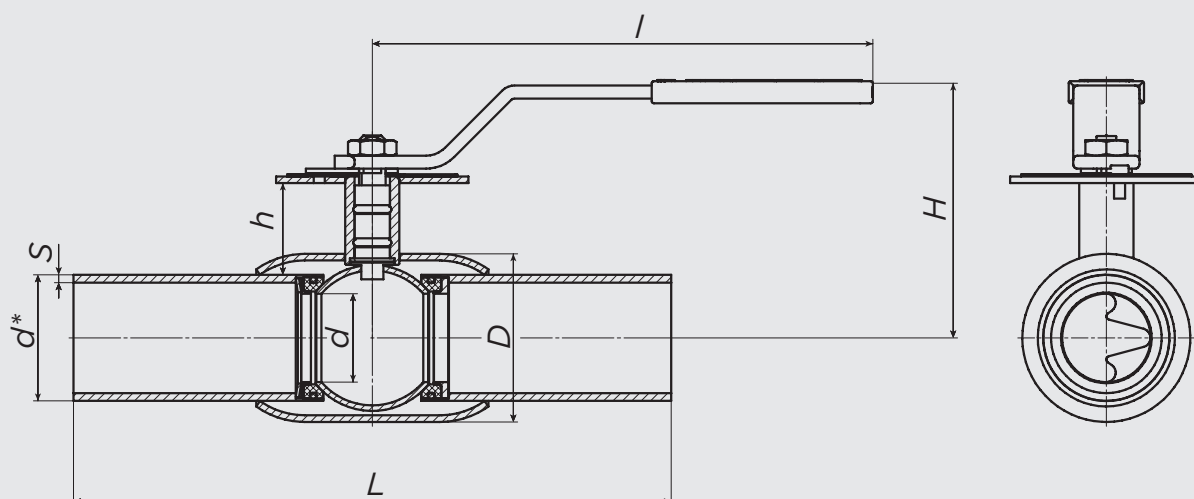
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d*	S	d	D	I	L	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.П.BV.020.40-01	26,8	2,8	15	42	150	200	24	105	1,2
25	40	КШ.П.BV.025.40-01	33,5	3,2	18	48	150	230	24	110	1,5
32	40	КШ.П.BV.032.40-01	42,3	3,2	24	57	150	230	24	115	1,8
40	40	КШ.П.BV.040.40-01	48	3,5	30	60	195	250	41	135	2,4
50	40	КШ.П.BV.050.40-01	57	3,5	40	76	195	270	45	145	2,8
65	25	КШ.П.BV.065.25-01	76	4	48	89	195	280	42	150	4
80	25	КШ.П.BV.080.25-01	89	4	63	114	300	280	67	185	5,7
100	25	КШ.П.BV.100.25-01	108	5	75	133	300	300	67	195	7,3
125*	25	КШ.П.BV.125.25-01	133	5	100	180	515	330	95	195	13,5
150*	25	КШ.П.BV.150.25-01	159	6	125	219	515	360	98	210	20,3
200*	25	КШ.П.BV.200.25-01	219	8	148	273	515	430	93	235	36
250*	25	КШ.П.BV.250.25-01	273	8	200	325	630	510	96	270	66
300**	25	КШ.П.BV.300.25-01	325	10	240	426	—	730	132	543	125

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ С НИППЕЛЯМИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КШ.П.В.М

DN 20—300 **PN** 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Сталь корпуса:

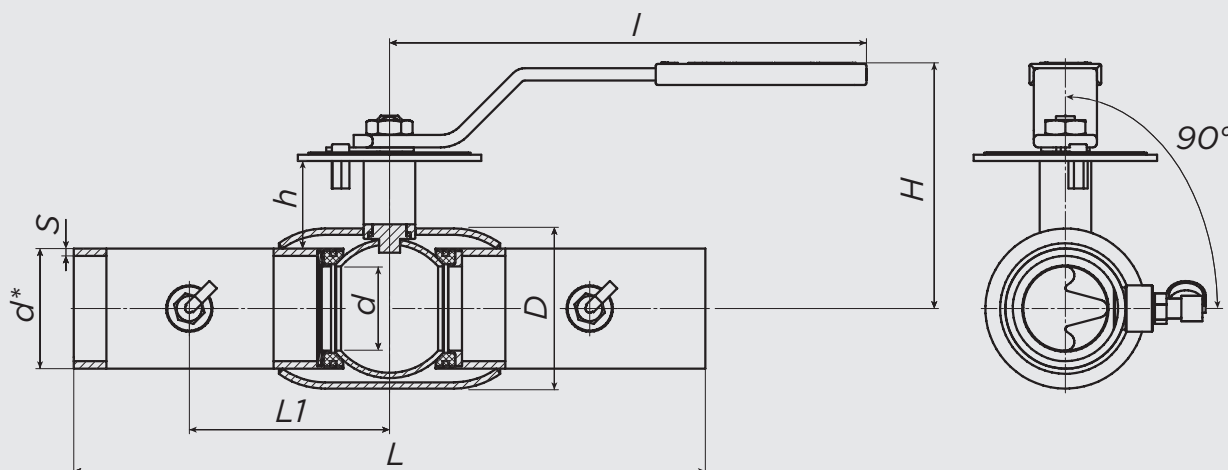
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	d*	S	d	D	I	L	L1	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.П.В.М.020.40-01	26,8	2,8	15	42	150	230	65	24	105	1,3
25	40	КШ.П.В.М.025.40-01	33,5	3,2	18	48	150	230	65	24	110	1,7
32	40	КШ.П.В.М.032.40-01	42,3	3,2	24	57	150	260	80	24	115	2,1
40	40	КШ.П.В.М.040.40-01	48	3,5	30	60	195	260	80	41	135	2,6
50	40	КШ.П.В.М.050.40-01	57	3,5	40	76	195	300	100	45	145	3,2
65	25	КШ.П.В.М.065.25-01	76	4	48	89	195	300	110	42	150	4,1
80	25	КШ.П.В.М.080.25-01	89	4	63	114	300	300	110	67	185	5,9
100	25	КШ.П.В.М.100.25-01	108	5	75	133	300	325	122,5	67	195	7,9
125*	25	КШ.П.В.М.125.25-01	133	5	100	180	515	325	137,5	95	195	14,6
150*	25	КШ.П.В.М.150.25-01	159	6	125	219	515	350	155	98	210	20,6
200*	25	КШ.П.В.М.200.25-01	219	8	148	273	515	430	190	93	235	36
250*	25	КШ.П.В.М.250.25-01	273	8	200	325	630	510	218	96	270	66
300**	25	КШ.П.В.М.300.25-01	325	10	240	426	—	730	305	132	543	123,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ БЕЗ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.Ф.ВВ

DN 20—300 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Сталь корпуса:

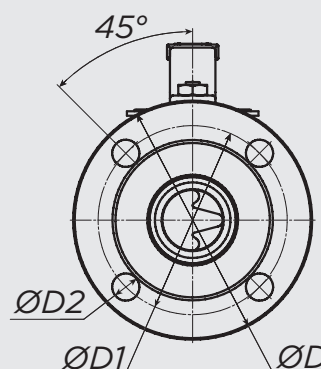
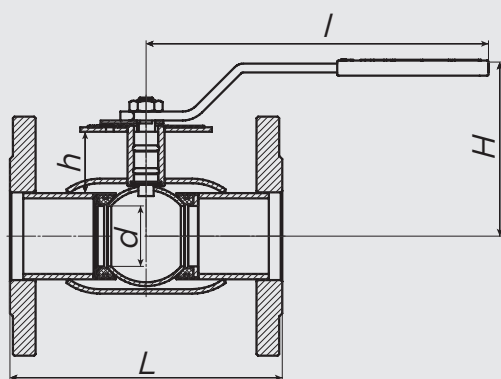
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	I	L	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.Ф.ВВ.020.40-01	105	75	14	4	15	150	120	24	105	3
25	40	КШ.Ф.ВВ.025.40-01	115	85	14	4	18	150	140	24	110	3
32	40	КШ.Ф.ВВ.032.40-01	135	100	18	4	24	150	140	24	115	4
40	40	КШ.Ф.ВВ.040.40-01	145	110	18	4	30	195	165	41	135	5
50	40	КШ.Ф.ВВ.050.40-01	160	125	18	4	40	195	180	45	145	6,3
65	16	КШ.Ф.ВВ.065.16-01	180	145	18	4	48	195	200	42	150	7,1
65	25	КШ.Ф.ВВ.065.25-01	180	145	18	8	48	195	200	42	150	8,2
80	16	КШ.Ф.ВВ.080.16-01	195	160	18	4	63	300	210	67	185	11
80	25	КШ.Ф.ВВ.080.25-01	195	160	18	8	63	300	210	67	185	11,4
100	16	КШ.Ф.ВВ.100.16-01	215	180	18	8	75	300	230	67	195	14,7
100	25	КШ.Ф.ВВ.100.25-01	230	190	22	8	75	300	230	67	195	16,2
125*	16	КШ.Ф.ВВ.125.16-01	245	210	18	8	100	515	350	95	195	22
125*	25	КШ.Ф.ВВ.125.25-01	270	220	26	8	100	515	350	95	195	30,9
150*	16	КШ.Ф.ВВ.150.16-01	280	240	22	8	125	515	380	98	210	33,8
150*	25	КШ.Ф.ВВ.150.25-01	300	250	26	8	125	515	380	98	210	40,6
200*	16	КШ.Ф.ВВ.200.16-01	335	295	22	12	148	515	450	93	235	56
200*	25	КШ.Ф.ВВ.200.25-01	360	310	26	12	148	515	450	93	235	63
250*	16	КШ.Ф.ВВ.250.16-01	405	335	26	12	200	630	530	101	270	95
250*	25	КШ.Ф.ВВ.250.25-01	425	370	30	12	200	630	530	101	270	104
300**	16	КШ.Ф.ВВ.300.16-01	460	410	26	12	240	—	750	132	543	165
300**	25	КШ.Ф.ВВ.300.25-01	485	430	30	16	240	—	750	132	543	170

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С НИППЕЛЯМИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КШ.Ф.В.М

DN 20—300 **PN** 16—40

Тип присоединения: фланец/фланец

Сталь корпуса:

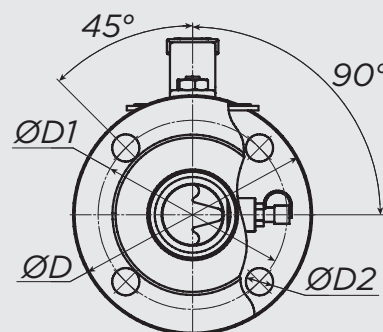
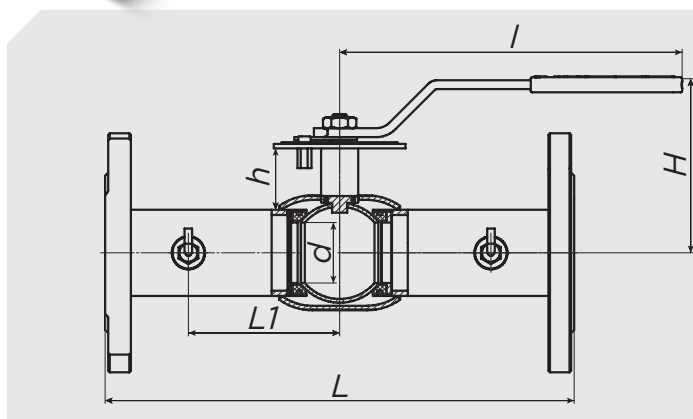
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	I	L	L1	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.Ф.В.М.020.40-01	105	75	14	4	15	150	250	65	24	105	2,7
25	40	КШ.Ф.В.М.025.40-01	115	85	14	4	18	150	240	65	24	110	3,3
32	40	КШ.Ф.В.М.032.40-01	135	100	18	4	24	150	280	80	24	115	4,5
40	40	КШ.Ф.В.М.040.40-01	145	110	18	4	30	195	270	80	41	135	5,5
50	40	КШ.Ф.В.М.050.40-01	160	125	18	4	40	195	310	100	45	145	7
65	16	КШ.Ф.В.М.065.16-01	180	145	18	4	48	195	310	100	42	150	9,5
65	25	КШ.Ф.В.М.065.25-01	180	145	18	8	48	195	310	100	42	150	9
80	16	КШ.Ф.В.М.080.16-01	195	160	18	4	63	300	310	100	67	185	12
80	25	КШ.Ф.В.М.080.25-01	195	160	18	8	63	300	310	100	67	185	12,5
100	16	КШ.Ф.В.М.100.16-01	215	180	18	8	75	300	350	115	67	195	15,5
100	25	КШ.Ф.В.М.100.25-01	230	190	22	8	75	300	350	115	67	195	17,7
125*	16	КШ.Ф.В.М.125.16-01	245	210	18	8	100	515	360	130	95	195	25,3
125*	25	КШ.Ф.В.М.125.25-01	270	220	26	8	100	515	360	130	95	195	31
150*	16	КШ.Ф.В.М.150.16-01	280	240	22	8	125	515	390	154	98	210	34
150*	25	КШ.Ф.В.М.150.25-01	300	250	26	8	125	515	390	151	98	210	41
200*	16	КШ.Ф.В.М.200.16-01	335	295	22	12	148	515	450	180	93	235	56
200*	25	КШ.Ф.В.М.200.25-01	360	310	26	12	148	515	450	178	93	235	56
250*	16	КШ.Ф.В.М.250.16-01	405	335	26	12	200	630	530	206	101	270	95
250*	25	КШ.Ф.В.М.250.25-01	425	370	30	12	200	630	530	206	101	270	104
300**	16	КШ.Ф.В.М.300.16-01	460	410	26	12	240	—	750	295	132	543	160
300**	25	КШ.Ф.В.М.300.25-01	485	430	30	16	240	—	750	295	132	543	174

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ВЕС УКАЗАН БЕЗ УЧЕТА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ МУФТОВЫЕ БЕЗ НИППЕЛЕЙ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КШ.М.BV

DN 20—100 **PN** 25—40

Тип присоединения: муфта/муфта

Сталь корпуса:

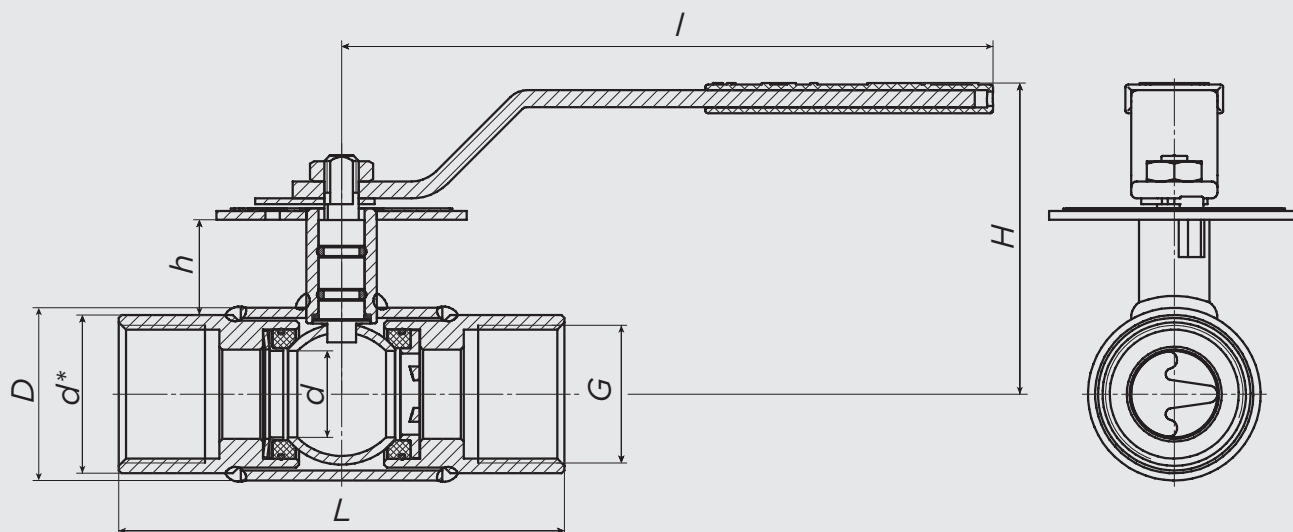
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	G	d*	d	D	I	L	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.М.BV.020.40-01	3/4"	36	15	42	150	135	16	105	1,2
25	40	КШ.М.BV.025.40-01	1"	50	18	48	150	135	16	110	1,7
32	40	КШ.М.BV.032.40-01	1 1/4"	48	24	57	150	135	17	115	1,8
40	40	КШ.М.BV.040.40-01	1 1/2"	55	30	60	195	155	34	135	2,3
50	40	КШ.М.BV.050.40-01	2"	68	40	76	195	170	35	145	3,2
65	25	КШ.М.BV.065.25-01	2 1/2"	84	48	89	195	190	34	150	4,3
80	25	КШ.М.BV.080.25-01	3"	98	63	114	300	200	58	185	6,7
100	25	КШ.М.BV.100.25-01	4"	133	75	133	300	240	50	195	12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 С0 СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ МУФТОВЫЕ

С НИППЕЛЯМИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КШ.М.BV.M

DN 20—40

PN 40

Тип присоединения: муфта/муфта

Сталь корпуса:

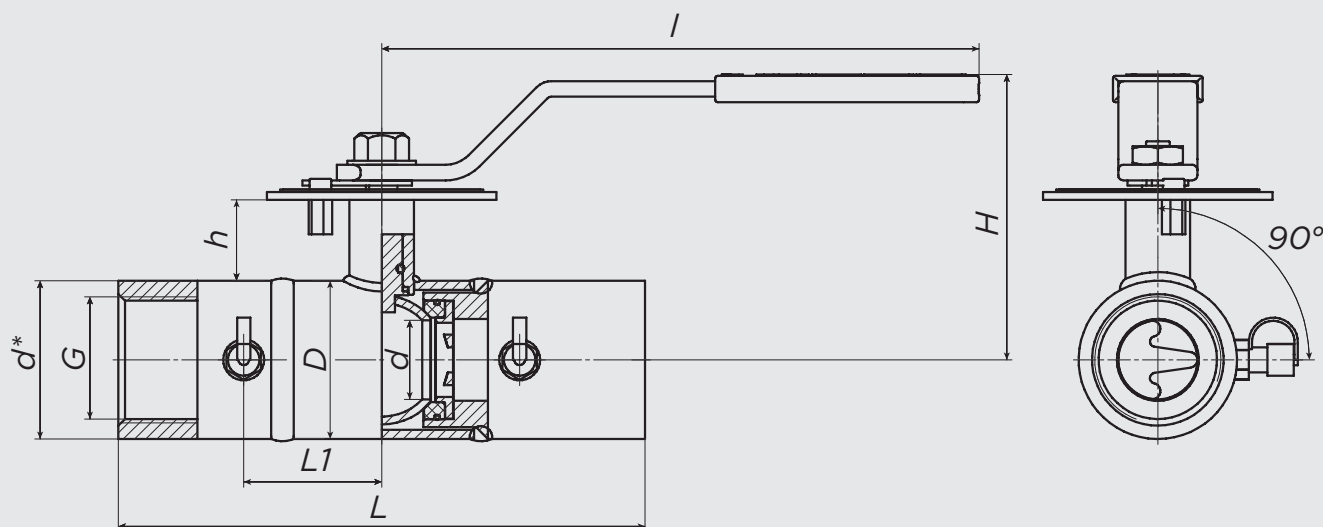
СТ20

09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ



DN	PN	Каталожное обозначение	G	d*	d	D	I	L	L1	h	H	Вес, кг
20	40	КШ.М.BV.M.020.40-01	3/4"	42	15	42,3	150	140	35	12	105	1,6
25	40	КШ.М.BV.M.025.40-01	1"	48	18	48	150	160	44,25	12	110	2
32	40	КШ.М.BV.M.032.40-01	1 1/4"	57	24	57	150	185	45,5	12	115	2,9
40	40	КШ.М.BV.M.040.40-01	1 1/2"	60	30	60	226	200	52,25	30,5	135	3,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO

- 1** При монтаже и эксплуатации кранов шаровых должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015
- 2** Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступ к ручному приводу.

ЗАПРЕЩЕНО

осуществлять крепление или захват крана шарового за ручки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо- и гидроприводов при подъеме/транспортировке с помощью механических подъемных средств.

- 3** Перед монтажом снять заглушки с проходных патрубков.
- 4** Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений.
- 5** Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
- 6** В целях обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 7** Установку кранов на трубопровод с типом присоединения под приварку, следует производить при помощи дуговой или газовой сварки. Во время проведения сварочных работ следует избегать перегрева корпуса крана (корпус крана считается перегретым, если температура его поверхности превышает +80 °C). Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- 8** При сварке обратный кабель необходимо устанавливать исключительно на трубопроводе. Запрещается установка кабеля на горловину крана, верхний фланец крана, рукоятку или привод. Обратный кабель должен быть расположен на трубопроводе со стороны привариваемого шва, чтобы исключить протекание сварочных токов через кран. Эти меры обеспечивают правильное распределение сварочных токов и предотвращают возможные повреждения шарового крана и его компонентов.

НЕДОПУСТИМО

уменьшать строительную длину крана шарового с типом присоединения под приварку (строительная длина специально рассчитана и препятствует перегреву уплотнения при проведении сварочных работ).

- 9** При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен находиться в положении «открыто».
- 10** При монтаже на вертикальном трубопроводе:
 - во время приварки верхнего конца кран должен находиться в положении «открыто» (во избежание повреждения искрами поверхности крана и уплотнения).
 - во время приварки нижнего конца кран должен находиться в положении «закрыто» (для исключения возникновения тяги от тепла сварки).

ЗАПРЕЩЕНО

проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

- 11** При монтаже кранов шаровых с муфтовым типом присоединения произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- 12** При монтаже кранов шаровых с фланцевым типом присоединения произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхности (забоин, вмятин и т.д.). Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

ЗАПРЕЩЕНО

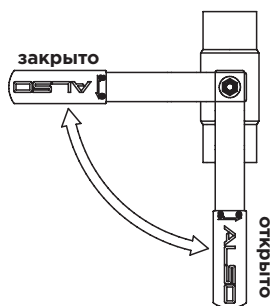
устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

- 13** Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана шарового – 0,2 мм на каждые 100 мм.
- 14** Максимальная амплитуда вибросмещения трубопровода – не более 0,25 мм.
- 15** Если кран шаровой установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его заглушкой (до дальнейшего наращивания системы). Сам кран шаровой оставить в положении «открыто».
- 16** При опрессовке системы кран должен быть в положении «открыто».

ЗАПРЕЩЕНО применять кран шаровой вместо заглушки при испытаниях на трубопроводе.

- 17** Кран шаровой не должен воспринимать изгибающие нагрузки от веса привода. Это особенно критично, в случае применения тяжелых приводов, а также в случае применения приводов со смещенным от оси шпинделя центром масс. Для правильной эксплуатации шарового крана необходимо предусмотреть опору под привод.

ЗАПРЕЩЕНО использовать кран в качестве опоры для трубопровода.



- 18** Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343-89 п. 13.3.).

- 19** Расположение рукоятки крана соответствует направлению проходного отверстия шаровой пробки:

- в положении «открыто», ручка располагается вдоль корпуса крана;
- в положении «закрыто», ручка располагается поперек корпуса крана.

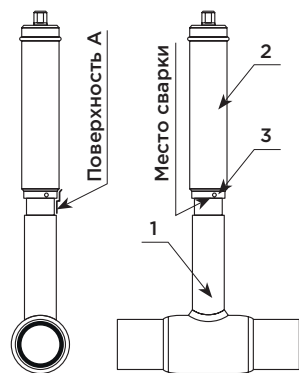
- 20** Закрытие крана осуществляется поворотом рукояти (штурвала редуктора) в направлении по часовой стрелке. Для удобства на рукоятке (штурвале редуктора) нанесены стрелки, указывающие направление поворота для закрытия или открытия крана.

- 21** Для поворота запорного органа крана, плавно увеличивайте усилие, прикладываемое к рукояти, до тех пор, пока шар не сдвинется с места.

ЗАПРЕЩЕНО применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо ручки крана.

- 22** Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана осуществлять плавно, без рывков.

Монтаж шаровых кранов ALSO с телескопическим штоком



- 1 Произведите монтаж шарового крана на трубопровод.
- 2 Ослабьте установочный винт 3.
- 3 Перемещая шток за кожух 2, установите необходимую высоту штока без перекосов и смещений.
- 4 Зафиксируйте положение установочным винтом 3.
- 5 Подготовьте поверхность под сварку (очистить от масла, грязи).
- 6 Произведите 3-4 прихватки, распределив равномерно по диаметру длиной 3-5 мм.
- 7 Совершите 2-3 цикла «открыто-закрыто». Шток должен вращаться без рывков, заеданий.
- 8 Произведите сварку подготовленного сварного соединения.
- 9 Произведите зачистку поверхности А для нанесения защитного покрытия (согласно НД на защитное покрытие).
- 10 Нанесите защитное покрытие согласно рекомендациям производителя, либо другим НД.
- 11 Неисполнение пункта 10 может привести к снятию КШ с гарантии.

Правила хранения и транспортировки:

- 1** Краны шаровые ALSO должны находиться в складских помещениях или под навесом для защиты от попадания прямых солнечных лучей, а также должны быть удалены не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.
- 2** При нарушении целостности заводской упаковки производитель не несет ответственности за состояние лакокрасочного покрытия.
- 3** При транспортировке и хранении кран должен находиться в положении «открыто».
- 4** Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- 5** Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации запорных шаровых кранов ALSO ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Производить демонтаж кранов или производить работы по подтяжке муфтового или фланцевого соединения при наличии давления в трубопроводе.
- Эксплуатировать кран шаровой ALSO при отсутствии оформленного на него паспорта изделия.
- Дросселировать среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063-81).
- Использовать запорные шаровые краны ALSO в качестве регулирующих устройств.
- Использовать шаровые краны ALSO в системах, транспортирующих пар.
- Снимать редуктор (электропривод) с шарового крана, поставляемых в комплекте, без предварительного согласования с заводом изготовителем. Шаровой кран поставляется с заводской настройкой, и любое вмешательство в конструкцию, включая демонтаж редуктора, может негативно повлиять на его функциональные характеристики и надежность работы. В случае необходимости снятия редуктора, пожалуйста, обратитесь к технической поддержке завода для получения рекомендаций и инструкций.

Консультирование и техническая поддержка

Завод ALSO заботится о своих клиентах и предлагает профессиональную помощь на всех этапах сотрудничества.

Этап разработки и проектирования:

- Грамотно подбираем оборудование для решения ваших задач.
- Помогаем в проведении проектных работ.
- Помогаем в оценке возможностей использования имеющейся арматуры.

Этап поставки:

- Координируем поставки.
- Консультируем по монтажу арматуры при модернизации и строительстве трубопроводов.

Этап эксплуатации:

- Предлагаем и реализуем концепцию технического консультирования, отвечающую потребностям вашего предприятия.

Завод ALSO ценит время своих клиентов, поэтому:

- На складах завода и наших дилеров всегда в наличии оптимальный запас продукции.
- Минимальные сроки производства.

Работать с нами:

- Легко
- Удобно
- Выгодно

www.alsoarm.ru
e-mail: info@alsoarm.ru
г. Челябинск, ул. Складская, 1.
Отдел продаж:
8 800 444-74-74

**Чертежи, BIM
и 3D модели
КШ ALSO**



Разрешительная документация

РЕЕСТР РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Реестровый номер № 10647852. Срок действия с 11.06.2025 по 10.06.2028.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»

ЕАЭС № RU Д-RU.РА05.В.99834/23. Срок действия с 01.08.2023 по 30.07.2028.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ТР ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ЕАЭС № RU Д-RU.РА04.В.13034/26. Срок действия с 21.05.2026 по 20.05.2031.

СЕРТИФИКАТ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

«СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ»

№ С-ПБ.04ЖОШО.000104. Срок действия с 17.06.2026 до 16.06.2031.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 15150-69

(климатическое исполнение)

№ РОСС RU.32623.ОС13.15435. Срок действия с 11.03.2026 по 10.03.2029.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 (исполнение сейсмостойкости)

№ РОСС RU.33026.04ЦЭТООС002.С02176.

Срок действия с 12.03.2026 по 11.03.2029.

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО СТРОЙТЕХНОРМ

(Республика Беларусь)

№ ТС 01.5004.23. Срок действия с 13.11.2023 по 13.11.2028.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001 2015 (ISO 9001:2015)

№ RUSEXP-RU-000392. Срок действия с 05.02.2024 по 04.02.2027.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ ISO 9001:2015

№ QS-1052. Срок действия с 26.12.2023 по 25.12.2026.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ



8 800 444-74-74



www.alsoarm.ru

ООО «АЛСО»

454038, Россия,
г. Челябинск,
ул. Складская, 1
e-mail: info@alsoarm.ru

Филиалы:

Россия, г. Москва,
ул. Амурская, 3, стр. 19, пом. 20
e-mail: tsa@alsoarm.ru

Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Домостроительная, 3Д
e-mail: avp@alsoarm.ru

Россия, г. Екатеринбург
ул. Радищева, 61
e-mail: aaf@alsoarm.ru

Россия, г. Ростов-на-Дону,
ул. Доватора 150, оф. 329
e-mail: ba@alsoarm.ru